

Verarbeitungsrichtlinien

swissporBIKUPLAN LL VARIO v / LL VARIO flam

swissporBIKUPLAN LL VARIO v

Dampfbremse oder Unterbahn mit oberseitigem Klebe- und Schweissvlies, lose oder kaltselbstklebend verlegt, Überlappung kaltselbstklebend/Flammnaht.

swissporBIKUPLAN LL VARIO flam

Unterbahn mit oberseitiger Flammfolie, lose oder kaltselbstklebend verlegt, Überlappung kaltselbstklebend/Flammnaht

Transport und Lagerung:

swissporBIKUPLAN LL VARIO v sowie LL VARIO flam sind vor direkter Sonneneinstrahlung zu schützen. Übermässiger Wärmeeinfluss > 30°C ist zu vermeiden. Zudem sind die Rollen trocken und stehend auf einer ebenen Unterlage zu lagern. Spätestens 6 Monate nach der Lieferung durch die swisspor AG müssen die Kaltselbstklebebahnen verarbeitet sein.

Verarbeitungstemperatur

Die minimale Verarbeitungstemperatur (Untergrund, Luft, Material) beträgt + 10°C. Bei kühler Witterung hat der Verarbeiter geeignete Massnahmen zu treffen, um die einwandfreie Applikation dieser Bahn sicherzustellen.

Dies kann beispielsweise erfolgen durch:

- Warme Lagerung des Materials während mindestens 48 Stunden vor der Verarbeitung
- Aktivieren der Kaltselbstklebemasse
- Vorwärmen des Untergrundes (Hitzebeständigkeit beachten)

Untergrund

Der Untergrund muss trocken, öl- fett- und staubfrei sein, ohne trennend wirkende Schichten. Bei allen An- und Abschlussdetails muss vorgängig swissporBitumenlack (z.B. VS 100) aufgetragen und genügend abgelüftet werden.

Alternativ kann auch die lösemittelfreie Bitumenemulsion swisspor GREEN LINE eingesetzt werden. Anschlüsse mit Kaltselbstklebebahnen auf Bitumendichtungsbahnen mit Oberflächenschutz aus Schiefer-, Feinsand- oder Talksandabstreuerung sowie Flammfolien, Vliesen oder ähnlichem müssen thermisch verschweisst werden.

Verwendung als Dampfbremse oder Bauzeitabdichtung auf Profilblech:

Auf Profilblechen ist auf der Fläche kein Voranstrich erforderlich. Stossfugen der Profilbleche vorgängig mit BIKUTOP DILATAPE abkleben. Die Bahnen sind faltenfrei auszurollen. Unterseitiger Naht-Abziehstreifen und bei vollflächiger Verklebung zusätzlich die unterseitige Flächen-Abziehfolie entfernen. Der innere Überlappungsbereich ist mit Hilfe einer Anpressrolle anzudrücken. Anschliessend ist der äussere Überlappungsbereich (Flammnaht) mittels kleiner Flamme dicht zu verschweissen. Kopfstösse min. 15 cm überlappen und vorsichtig mittels kleiner Flamme verschweissen. Eine Bitumenraupe muss sichtbar austreten.

Verwendung als lose verlegte Dampfbremse / Bauzeitabdichtung auf Holzwerkstoffplatten, -elemente, -schalung oder als Unterbahn auf wärmeempfindlichen Dämmstoffen (swissporEPS, LAMBDA):

(für Flachdächer mit Beschwerungs-, Schutz- und Nutzschichten)

Es werden lediglich die Naht-Abziehstreifen in der Überlappung weggezogen. Die Unterseitige Flächenabziehfolie dient als Trenn- und Gleitlage. Der innere Überlappungsbereich ist mit Hilfe einer Anpressrolle anzudrücken. Anschliessend ist der äussere Überlappungsbereich (Flammnaht) mittels kleiner Flamme dicht zu verschweissen. Kopfstösse min. 15 cm überlappen und vorsichtig mittels kleiner Flamme verschweissen. Eine Bitumenraupe muss sichtbar austreten.

Verwendung als kaltselbstklebend verlegte Unterbahn:

(für Flachdächer ohne Beschwerungs-, Schutz- und Nutzschichten)

Die Naht-Abziehstreifen und unterseitige Flächen-Abziehfolie entfernen. Der innere Überlappungsbereich ist mit Hilfe einer Anpressrolle anzudrücken. Anschliessend ist der äussere Überlappungsbereich (Flammnaht) mittels kleiner Flamme dicht zu verschweissen. Kopfstösse min. 15 cm überlappen und vorsichtig mittels kleiner Flamme verschweissen. Eine Bitumenraupe muss sichtbar austreten.

Sämtliche Schichten des Warmdachaufbaus sind homogen zu verkleben. Dabei sind die Verlegehinweise swisspor Nacktdach zwingend zu berücksichtigen.

Planungs- und Ausführungshinweise:

Es sind die aktuellen Planungsunterlagen mit deren Vorbedingungen, Verlegeanleitungen und Verarbeitungsrichtlinien der swisspor AG, sowie die entsprechenden Normen und Richtlinien der Fachverbände zu beachten.

Hinweis: Vorliegende Angaben basieren auf dem derzeitigen Stand der Technik. Änderungen bleiben vorbehalten.

swisspor AG

Bahnhofstrasse 50
CH-6312 Steinhausen
Tel. +41 56 678 98 98
Fax +41 56 678 98 99
www.swisspor.ch

Verkauf

swisspor AG
Industriestrasse
CH-5623 Boswil
Tel. +41 56 678 98 98
Fax +41 56 678 98 99

Vente/support technique

swisspor Romandie SA
Ch. du Burgnon 100 – CP 60
CH-1618 Châtel-St-Denis
Tél. +41 21 948 48 48
Fax +41 21 948 48 49

Technischer Support

swisspor AG
Industriestrasse
CH-5623 Boswil
Tel. +41 56 678 98 00
Fax +41 56 678 98 01


Produkte und Leistungen der swisspor-Gruppe