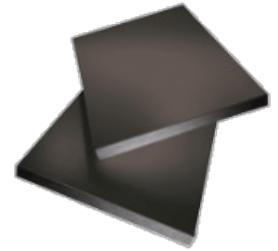


swissporVIP BK

Vakuum-Isolations-Paneele mit beidseitiger abwaschbarer 1,5 mm Deckschicht aus hochverdichtetem Polystyrol, für den Einsatz in Bereichen für erhöhte Hygiene. Das VIP BK-Paneel eignet sich für die Sanierung und den Neubau von Schlachtbetrieben, Fleischfabriken, Käsereien, Molkereien, Bäckereien, Großküchen, Brauereien sowie vielen weiteren Bereichen der Lebensmittelbranche.

Hinweis zur Verarbeitung:

Beim Verarbeiten von VIP Paneelen und VIP BK Paneelen ist besonders darauf zu achten, dass diese nicht mechanisch beschädigt werden. Zum Beispiel durch spitze Gegenstände, robustem Schuhwerk, usw.! Des Weiteren stellen Anschlüsse eine spezielle Herausforderung dar. Hierbei unterstützen wir Sie gerne. Wir erstellen Ihnen objektspezifische Verlegepläne und beraten Sie bezüglich den zur fachgerechten Ausführung notwendigen Ergänzungsprodukten.



Anwendungsgebiet

- Neubau und Renovation
- Wände und Decken mit erhöhten hygienischen Anforderungen
- Weitgehend resistent gegen Säuren, Salze und Laugen

Technische Werte

Produkt	swissporVIP BK				
Eigenschaften	Symbole, Bezeichnungsschlüssel und Einheiten			Norm SN EN bzw. SIA	
Rohdichte ¹⁾	ρ_a		kg/m ³	1602	180-220
Nennwert Wärmeleitfähigkeit ²⁾	λ_D		W/(m·K)	279	0.007
Spezifische Wärmekapazität	c		Wh/(kg·K)		0.25
Wasserdampf-Diffusionswiderstandszahl	μ	MJ		12086	~dicht
Brandverhalten Klassifizierung nach EN				13501-1	E
Brandverhaltensgruppe				VKF	RF3 (cr)
Druckspannung bei 10% Stauchung	σ_{10}	CS(10)	kPa ³⁾	826	≥ 140
Kriechverhalten bei Druckbeanspruchung (50 Jahre, Stauchung <2%)	σ_c	CC(i ₁ /i ₂ /50)	kPa ³⁾	1606	40
Obere Anwendungsgrenztemperatur, unbelastet			°C	14706	+90
Kernmaterial					Pyrogene Kieselpulver
Lieferdicken			mm		15 - 40
Material	Vakuum-Isolations-Paneele mit beidseitiger abwaschbarer 1,5 mm Deckschicht aus hochverdichtetem Polystyrol				

1. Die Rohdichte ist kein Leistungskennwert.
2. Die verbindliche Wärmeleitfähigkeit ist auf www.swisspor.ch unter Produkte der SIA-Bestätigung zu entnehmen.
3. 100 kPa = 100 kN/m² = 0.1 N/mm²

Hinweis: Vorliegende Angaben basieren auf dem derzeitigen Stand der Technik. Änderungen bleiben vorbehalten.