

# Préparation des supports pour la réalisation de détails et raccords avec Wecryl R 230 / -R 230 thix, Wecryl 233 et Wecryl 288 Finish

Support	Préparation	Imprégnation	Remarques
<b>A base de ciment</b>			
Béton	Boucharder ou grenailier	Wecryl 122/276/298*	La peau du ciment doit être éliminée. Adhérence de 1.5 N/mm <sup>2</sup> . * = Pour les raccords utiliser Wecryl 298
Mortier, plastifié	Boucharder ou grenailier	Wecryl 276/122	La peau du ciment doit être éliminée. Adhérence de 1.5 N/mm <sup>2</sup> . Avec les mortiers plastifiés, toujours procéder à un test d'adhérence.
Mortier ciment	Boucharder ou grenailier	Wecryl 276/122	La peau du ciment doit être éliminée. Adhérence de 1.5 N/mm <sup>2</sup> .
<b>Lés d'étanchéité bitumineux</b>			
Lé de bitume polymère (SBS), lé de bitume élastomère, talqué ou avec film flam	Nettoyer avec une brosse métallique ou un nettoyeur à haute pression	Pas d'imprégnation nécessaire	Flammer le film PE et saupoudrer de sable de quartz. Attention, en cas de talquage important sur la face supérieure. Le talc est une substance anti-adhésive.
Lé de bitume polymère (SBS), lé de bitume élastomère, ardoisé	Nettoyer avec une brosse métallique ou un nettoyeur à haute pression	Pas d'imprégnation nécessaire	Les paillettes d'ardoises libres doivent être éliminées.
Lé de bitume (APP)	Nettoyer avec une brosse métallique ou un nettoyeur à haute pression	Wecryl 298/110	Les paillettes d'ardoises libres doivent être éliminées. Attention, en cas de talquage important sur la face supérieure. Le talc est une substance antiadhésive.
<b>Chape flottante</b>			
A base de ciment	Poncer, sabler ou grenailier	Wecryl 122/276/298*	La peau du ciment doit être éliminée. Adhérence de 1.5 N/mm <sup>2</sup> . * = Pour les raccords utiliser Wecryl 298
A base de sulfate de calcium (p. Ex. anhydrite)	Poncer avec disque tungstène, grain 24	Se référer à notre support technique	Ne pas grenailier/sabler en raison de la formation importante de stries dans la zone de recouvrement.
A base de magnésium	Boucharder ou grenailier	Se référer à notre support technique	
A base de résine synthétique (p.ex. Époxy, PMMA, PUR)	Poncer ou grenailier	PMMA sur PMMA aucun problème. Pour les autres supports, Se référer à notre support technique.	Le choix du type de préparation dépend du rendu souhaité. En général, les disques ZEC ou diamant sont adaptés aux supports durs, les PCD pour les supports plus mous.
En asphalte coulé (p. ex. asphalte coulé ou enrobé)	Grenailier, poncer ou fraiser	Wecryl 110	Le choix de la méthode de préparation dépend fortement de la qualité du support. En cas de doute, demander conseil à un spécialiste.
Panneau de plâtre	Brosser, nettoyer.	Wecryl 110/298	Imprégner en 2 couches
<b>A base de matière plastique</b>			
Joints en mastic à base de PU	Éliminer les poussières sans solvants (p. ex. Ethanol)	Pas d'imprégnation nécessaire	Contrôler l'adhérence si nécessaire
Joints en mastic MS-Polymère	Éliminer les poussières sans solvants (p. ex. Ethanol)	Pas d'imprégnation nécessaire	Contrôler l'adhérence si nécessaire
Etanchéité synthétique PVC	Dégraissier avec le nettoyeur Weplus, dépolir et éliminer la poussière	Pas d'imprégnation nécessaire	Des tests d'adhérence sur le chantier sont nécessaires.

Support	Préparation	Imprégnation	Remarques
Etanchéité synthétique TPO	Dégraissier avec le nettoyant Weplus, dépolir et éliminer la poussière	Sur demande / Wethan 509	Des tests d'adhérence sur le chantier sont nécessaires.
Eléments en PVC (p. Ex. cadres de fenêtre)	Dégraissier avec le nettoyant Weplus, dépolir et éliminer la poussière	Pas d'imprégnation nécessaire	Dépolir, p. Ex. avec un disque ZEC où du papier de verre grossier.
EPDM	Dégraissier avec le nettoyant Weplus, dépolir et éliminer la poussière	Se référer à notre support technique	Des tests d'adhérence sur le chantier sont nécessaires.
Polyester	Dépolir et éliminer la poussière	Pas d'imprégnation nécessaire	Sur les pièces en PVC anciennes, réaliser des tests d'arrachement.
PMMA existant	Dégraissier avec le nettoyant Weplus, dépolir	Pas d'imprégnation nécessaire	
<b>Métaux</b>			
Cuivre	Dégraissier avec le nettoyant Weplus. Dépolir avec un disque ZEC.	WMP 713 / WMP 714S	
Aluminium	Dégraissier avec le nettoyant Weplus. Dépolir avec un disque ZEC.	WMP 713 / WMP 714S	
Acier	Dégraissier avec le nettoyant Weplus. Dépolir avec un disque ZEC.	WMP 713 / WMP 714S	
Acier galvanisé	Dégraissier avec le nettoyant Weplus. Dépolir avec un disque ZEC.	WMP 713 / WMP 714S	Des tests d'adhérence sur le chantier sont conseillés.
Acier thermo laqué / laqué par poudre	Dégraissier avec le nettoyant Weplus, rendre mat (enlever le brillant), nettoyer et dépoussiérer, par ex. avec du scotch.	WMP 713 / WMP 714S	
Zinc	Dégraissier avec le nettoyant Weplus.	WMP 713 / WMP 714S	
Acier inox (V2a, V4a, etc.)	Dégraissier avec le nettoyant Weplus. Dépolir avec un disque ZEC.	WMP 713 / WMP 714S	Des tests d'adhérence sur le chantier sont conseillés.
Aluminium éloxé	Dégraissier avec le nettoyant Weplus. Dépolir avec une ponceuse à bande ou à la main	WMP 713 / WMP 714S	Des tests d'adhérence sur le chantier sont conseillés.
<b>Bois</b>			
Brut	Dépolir avec un disque ZEC	Wecryl 276/298*	Imprégner en 2 couches, si nécessaire. Les pores doivent être bouchés. * = Pour les raccords utiliser Wecryl 298
Préparé	Dépolir avec un disque ZEC	Wecryl 276/298*	Eliminer l'ancienne couleur. Imprégner en 2 couches, si nécessaire. Les pores doivent être bouchés. * = Pour les raccords utiliser Wecryl 298
Panneaux OSB	Eliminer les impuretés et les poussières.	Wecryl 110/276/298*	Imprégner en 2 couches, si nécessaire * = Pour les raccords utiliser Wecryl 298
Panneaux agglomérés	Dépolir avec un disque ZEC	Wecryl 276/298*	Eliminer l'ancienne couleur. Imprégner en 2 couches, si nécessaire. Les pores doivent être bouchés. * = Pour les raccords utiliser Wecryl 298
Panneaux multiplis, recouvert	Dépolir avec un disque ZEC	Sur demande	Imprégner en 2 couches, si nécessaire. Les pores doivent être bouchés.

Support	Préparation	Imprégnation	Remarques
<b>Verre</b>			
À base d'acrylique	Dégraissier avec le nettoyant Weplus. Dépolir avec une ponceuse à bande ou à la main	Pas d'imprégnation nécessaire	Ne pas poncer avec des disques ZEC ou d'autres outils grossiers, risques d'éclats ou de fissures. Être prudent en cas de ponçage à la machine.
Verre minéral	Dégraissier avec le nettoyant Weplus.	Sur demande	
Mosaïque en verre	Dégraissier avec le nettoyant Weplus.	Sur demande	
Blocs de verre	Dégraissier avec le nettoyant Weplus.	Sur demande	
<b>Supports particuliers</b>			
Coupoles GRP	Dépolir et nettoyer	Pas d'imprégnation nécessaire	Sur les pièces en PVC anciennes, réaliser des tests d'arrachement.

**Information importante :**

Il est nécessaire d'utiliser des nettoyants dégraissants pour le nettoyage des supports. En cas de doute, nous recommandons uniquement l'usage du nettoyant weplus. Attention, respecter un délai d'aération de 30 min, pour tous les supports.

Si des produits époxy sont appliqués comme primaire et/ou sous des produits PMMA, ils devront impérativement être sablé pour créer une surface d'accrochage nécessaire à la couche supplémentaire en PMMA. La granulométrie du sablage/ponçage sera déterminée selon les conditions, au cas par cas.

Etant donné la variété des matériaux et de la diversité de leurs caractéristiques techniques, des différences peuvent être observées. C'est pourquoi swisspor n'offre aucune garantie sur ces systèmes. Les informations exprimées ci-dessus sont des recommandations pour la préparation des supports, ce sont les résultats de notre expérience et de l'état actuel de la technique. Tout recours légal contre swisspor concernant l'application de ces systèmes est exclu. Les données présentées sont valables dans le cadre d'utilisation normale. En cas de doute, il est recommandé d'effectuer un test d'adhérence sur le chantier.

Le droit des tiers et les dispositions des autorités demeurent réservés

Toujours observer les directives SIA quant au point de rosée et l'hygrométrie du support.