



WestWood®
Qualität + Erfahrung

swisspor

Exclusive sales partner for
SIA 271 applications

Le manuel des résines liquides 2018

ÉTANCHÉITÉ ET REVÊTEMENTS
DE SURFACES



RACCORDS ET DÉTAILS

Le manuel des résines liquides WestWood by swisspor

Le présent manuel des résines liquides a pour but de devenir votre ouvrage de référence lors de la planification et la réalisation d'étanchéités et de revêtements avec les résines liquides WestWood. Il énumère les principales propriétés de nos produits et de nos systèmes, vous fournit des informations logistiques liées à chacun d'eux et vous apporte une description détaillée de la mise en œuvre et de l'application de nos produits.

Merci de noter que ces données correspondent à l'état actuel valable au 1er octobre 2017. Vous trouverez toujours les informations les plus récentes sur nos systèmes et nos produits sur notre site Internet www.swisspor.ch.

Service clientèle & conditions de livraison

swisspor Romandie SA



Commander

Passez directement vos commandes auprès de notre service clientèle :

E-Mail: dispo-romandie@swisspor.com

Tél. : 021 948 48 00

Vous pouvez joindre notre service clientèle du lundi au vendredi entre
07:00 – 12:00 / 13:00 – 17:30 h

Livraison du catalyseur Weplus 900

Pour chaque livraison de produits à base de résine PMMA, vous recevez également la quantité correspondante de catalyseur dès lors qu'aucun accord différent n'a été conclu.

Travaux de revêtement à basse température en hiver

Merci de nous contacter pour les questions touchant aux travaux de revêtement à basse température en hiver. Nous vous aidons volontiers à trouver la solution adéquate.

Conditions générales de vente, de livraison et de paiement

Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de vente que vous trouverez sur notre site Internet www.swisspor.ch

Table des matières

Le manuel des résines liquides by swisspor

Couche d'imprégnation		5
• Wecryl 121 A	PMMA - Bouche-pores et fixateur des surfaces dans les supports minéraux	6
• Wecryl 122	PMMA - Enduit d'imprégnation à faible viscosité pour supports minéraux	8
• Wecryl 110	PMMA - Enduit d'imprégnation pour supports bitumineux	9
• Wecryl 276	PMMA - Enduit d'imprégnation pour supports absorbants	10
• Wecryl 298	PMMA - Primaire combiné pour supports minéraux et bitumineux	11
• WMP 713	Enduit d'imprégnation monocomposant à base d'acrylate, pour supports métalliques	12
• WMP 714 S	Enduit d'imprégnation monocomposant à pulvériser sur les supports métalliques	13
• Wethan 509	Enduit d'imprégnation pour les lés de toiture en TPO/FPO	14
• WGP 705	Enduit d'imprégnation monocomposant à base d'acrylate, pour supports en verre	15
Couche d'étanchéité		17
• Wecryl R 230 thix /-HT	PMMA - Étanchéité renforcée d'un voile pour l'étanchéité des raccords	18
• Wecryl R 230	PMMA - Étanchéité renforcée d'un voile pour l'étanchement des surfaces	21
• Weproof 264	PMMA - Étanchéité sans voile de renfort 1 ^{er} couche du système Weproof	22
• Weproof 269	PMMA - Étanchéité sans voile de renfort, 2 ^e couche du système Weproof	23
Couche de protection		25
• Wecryl 233	PMMA - Mortier autolissant tricomposant	26
• Wecryl 337	PMMA - Mortier autolissant bicomposant	27
Couche d'usure		29
• Wecryl 220	PMMA - Finition transparente	30
• Wecryl 288	PMMA - Finition pigmentée	32
Couche de finition		35
• Wecryl 126 A	PMMA Flamme - Système d'imprégnation pour ponts, 1 ^{ère} couche	36
• Wecryl 127	PMMA Flamme - Système d'imprégnation pour ponts, 2 ^{ème} couche	37
• Wepplus sable siliceux	Sable siliceux séché au feu 0,4 - 0,8 mm	38
• PMMA Flamme	Système d'imprégnation pour ponts	39
Produits complémentaires		41
• Wepplus 251	Tapis d'expansion de vapeur	42
• Weseal 815	PMMA - Enduit pâteux pour pénétrations	44
• Wecryl 810	PMMA - Enduit pâteux d'égalisation	45
• Wecryl 242	PMMA - Mortier de ragréage	46
Accessoires		49
• Wepplus 900 catalyseur	Amorceur pour tous les produits PMMA WestWood	50
• Wepplus Voile de renfort	Voile de renfort en fibres synthétiques pour les résines d'étanchéité	52
• Découpes de voile	Voile de renfort en fibres synthétiques pour les résines d'étanchéité	53
• Wepplus sable siliceux	Sable siliceux séché au feu	54
• Wepplus sable coloré	Sable siliceux coloré, séché au feu	54
• Wepplus paillettes	Paillettes à base d'acrylate	55
• Wepplus 910	Épaississant / adjuvant	55
• Wepplus nettoyant	Solvant à base d'acétate d'éthyle	56
• Wepplus nettoyant sans acétone	Produit nettoyant innovant et écologique	56
• Set de travail	Outils	57
• Set de démarrage	Outils et résines	57
Outils		59
• Seaux en plastique	Seaux à mélanger vides et couvercles	60
• Rouleau débulleur		60
• Pinceau coudé		60
• Pinceau plat		60
• Manches de rouleaux		61
• Rouleaux pour mise en couche	Pour toutes les résines d'imprégnation et d'étanchéité	61
• Rouleaux pour finition	Pour les finitions colorées et transparentes	61
• Rallonge télescopique		61
• Ciseaux en fonte / Ciseaux en acier		62
• Chiffons de nettoyage – Textile recyclé		62

Table des matières

Le manuel des résines liquides by swisspor

• Ruban adhésif textile (jaune)	62
• Ruban adhésif crêpé	62
• Cale à poncer en pierre gran. 24	63
• Mélangeur	63
• Bâton mélangeur	63
• Gants en nitrile	63
• Raclette avec rebord cannelé	64
• Raclette avec rebord en caoutchouc	64
• Lisseuse	64
• Truelle langue de chat	64
• Truelle de plâtrier	64
• Spatule-crantée avec dispositif de serrage	65
• Lame crantée pour spatule	65
• Racloir à lame en caoutchouc	65
• Lame en caoutchouc	65
• Spatule avec lame en caoutchouc	66
• Lame en caoutchouc	66
• Semelles cloutées en caoutchouc avec attache rapide	66
• Lingettes nettoyantes pour les mains	66
• Doseur pour catalyseur	66
Informations techniques	69
• Polyméthacrylate de méthyle · Rapidité · Sécurité · Durabilité	70
• Le PMMA - un matériau séduisant, évaluation écologique eco-bau et LEED, homologation ETAG	70
• Informations de base sur le travail avec les résines liquides	71
• Informations de base sur la mise en oeuvre des résines liquides	72
• Principes de base et normes	73
• Évaluation du support	74
• Préparation du support	75
• Tableau des supports & remarques sur la mise en oeuvre	76
Applications / Contacts	81
• Domaine d'application : Balcons, terrasses, escaliers & passages couverts	82
• Domaine d'application : En intérieur	87
• Domaine d'application : Raccords et détails	90
• Coordonnées de swisspor	94
• Services de swisspor	95
• Nos conseillers, vos interlocuteurs	96

Couche d'imprégnation



Wecryl 121 A - PMMA - Bouche-pores



Wecryl 122 - PMMA - Enduit d'imprégnation à faible viscosité



Wecryl 110 - PMMA - Enduit d'imprégnation pour supports bitumineux



Wecryl 298 - Enduit combiné pour supports absorbants et non absorbants - PMMA



WMP 713 - Primaire pour métaux



WMP 714 S - Primaire pour métaux - spray

Couche
d'imprégnation

Couche
d'étanchéité

Couche de
protection

Couche
d'usure

Couche de
 finition

Produits
complémentaires

Accessoires

Outils
lages

Informations
techniques

Applications et
contacts

Wecryl 121 A

PMMA - Bouche-pores et fixateur des surfaces dans les supports minéraux



Domaines d'utilisation

- Résine à base de PMMA permettant de fixer les supports et de rendre hydrophobes les supports fissurés, poreux ou qui rejettent du sable. Colmate les fissures jusqu'à 3 mm. Excellente obturation des pores avant d'appliquer un enduit d'imprégnation. Opération idéale après avoir traité la surface par fraisage, bouchardage ou grenaillage.

Supports

- Béton et chapes en ciment

Mise en œuvre

- Avec raclette en caoutchouc, rouleau pour mise en œuvre

Conditionnement

- Été

Wecryl 121 A	10 kg
Catalyseur	3 x 100 g
- Hiver

Wecryl 121 A	10 kg
Catalyseur	4 x 100 g

Avantages

- Bouche-pores très efficace pour les supports minéraux
- Fixation des surfaces: augmente la résistance du béton de 18-25 %
- Viscosité ultrafaible
- Durcissement rapide
- Résistance à l'hydrolyse et aux substances alcalines
- Sans solvant

Quantités nécessaires

En enduit d'imprégnation

- Lisse (par couche) 0,20 – 0,50 kg/m²
- Finement sableux (par couche) 0,30 – 1,20 kg/m²

Données techniques

- Densité: 0,97 g/cm³
- Viscosité à 23 °C: env. 5-15 mPas

Dosage du catalyseur

Wecryl 121 A	1* = temp. du support en °C, 2* = dosage du catalyseur en %m (valeurs de référence)												
1 *	-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
2 *	-	-	8%	7%	5%	4%	3%	2%	1%	-	-	-	-

Temps de réaction

Wecryl 121 A	à 20 °C; 3 % Cat.
Vie en pot	env. 10 min
Résistance à la pluie	env. 30 min
Circuler/retravailler	env. 45 min
Durcissement	env. 2 h

Températures

Wecryl 121 A	Plage de température en °C
Air	+3 à +30
Support*	+3 à +35
Matériau	+10 à +30

* Pendant la mise en œuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.

Remarques sur la mise en œuvre

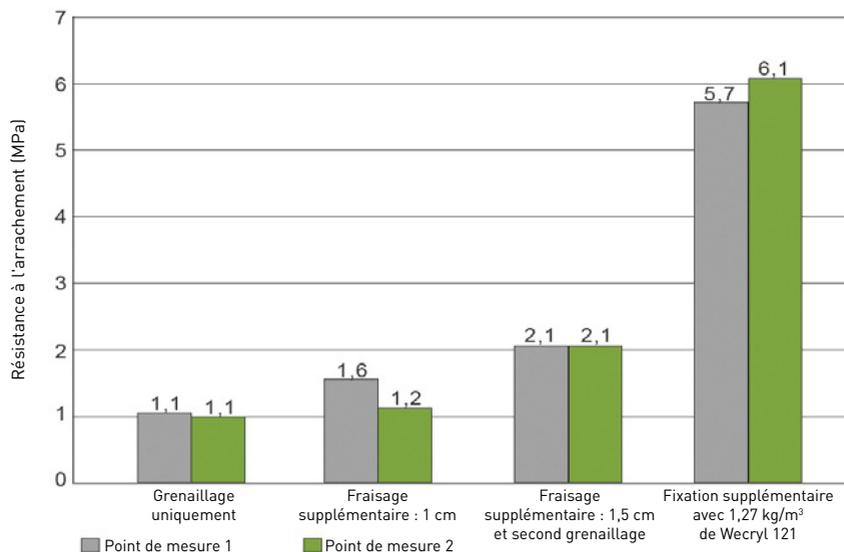
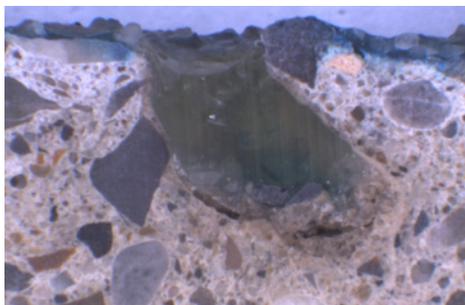
Wecryl 121 A est appliqué en couche régulière avec une raclette en caoutchouc. Parce qu'il pénètre en profondeur dans les pores, le produit doit être mélangé avec une quantité suffisante de catalyseur à définir en fonction de la température du support. Nous recommandons de déposer une quantité importante de matériau sur le sol, l'objectif étant de lui laisser assez de temps pour obturer complètement les pores. Lorsque le support est entièrement saturé, retirer le matériau en excès en passant la surface à la raclette en caoutchouc, puis éventuellement au rouleau. Évitez la formation de flaques. Lorsque l'application est terminée, le bouche-pores ne doit pas former de film sur la surface. Cette résine pénètre très rapidement. C'est pourquoi nous recommandons, dans tous les cas, de respecter le dosage du catalyseur afin d'éviter une pénétration exagérée. Après durcissement, une deuxième couche très fine peut être appliquée à la raclette. Elle peut être en particulier nécessaire pour les supports très absorbants tels que les chapes en ciment. Nous recommandons, pour cette 2e opération, d'augmenter légèrement le dosage du catalyseur. S'il est prévu d'appliquer ensuite un système Wecryl/Weproof, Wecryl 121 A ne suffira pas en enduit d'imprégnation. Une couche de Wecryl 122 ou de Wecryl 276 devra être appliquée.

Fixation

Dans l'idéal, Wecryl 121 A est utilisé sur un support préparé par fraisage, bouchardage ou grenailage. Quand il est utilisé afin de fixer le support, Wecryl 121 A permet de se passer de la suppression par fraisage du béton en mauvais état. Il augmente la résistance à l'arrachement et améliore la cohésion de la structure en béton. Wecryl 121 A améliore la résistance à l'usure des surfaces minérales tout en réduisant l'absorption d'eau et la sensibilité aux saletés.

Bouche-pores Wecryl 121 A

Il est absolument essentiel d'assurer un pontage complet des pores afin d'obtenir un résultat irréprochable dans les étanchéités et les revêtements. Des pores non bouchés peuvent entraver les couches suivantes en raison de l'expansion de l'air qu'ils contiennent. On le constate généralement à l'apparition de canaux de la taille de trous d'aiguille dans la couche suivante. Dans le pire des cas, des bulles d'air se forment dans le revêtement. Wecryl 121 A a été développé afin d'assurer une obturation idéale des pores qu'il bouche de manière fiable lorsque la mise en œuvre est soignée. La photo de droite montre, en coupe, un pore parfaitement obturé avec Wecryl 121 A.



Profondeur d'imprégnation mesurée dans le cœur du béton: 5 - 11 mm

Wecryl 122

PMMA - Enduit d'imprégnation à faible viscosité pour supports minéraux



greenbuildingproducts.eu

Domaines d'utilisation

- Enduit d'imprégnation à base de PMMA pour les surfaces poreuses, rejetant du sable et de haute densité.

Supports

- Béton et chapes en ciment

Mise en œuvre

- Avec raclette en caoutchouc, rouleau pour mise en œuvre

Conditionnement

- Été

Wecryl 122	10 kg
Catalyseur	3 x 100 g
- Hiver

Wecryl 122	10 kg
Catalyseur	6 x 100 g

Avantages

- Bonne obturation des pores sur les supports minéraux
- Faible viscosité
- Enduit d'imprégnation rigide
- Non adapté pour les enduits grattés
- Durcissement rapide
- Résistance à l'hydrolyse et aux substances alcalines
- Sans solvant

Quantités nécessaires

En enduit d'imprégnation

- | | |
|-------------------------------|----------------------------|
| Lisse (par couche) | 0,40 kg/m ² |
| Finement sableux (par couche) | 0,50 kg/m ² |
| Poreux (2 couches) | 2 x 0,40 kg/m ² |

Données techniques

- Densité: 1,00 g/cm³
- Viscosité à 23 °C: env. 100 mPas
- à 5 °C: env. 200 mPas

Dosage du catalyseur

Wecryl 122	1* = temp. du support en °C, 2* = dosage du catalyseur en %m (valeurs de référence)												
1 *	-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
2 *	-	-	6%	6%	4%	3%	3%	2%	2%	2%	1%	1%	1%

Temps de réaction

Wecryl 122	à 20 °C; 3 % Cat.
Vie en pot	env. 10 min
Résistance à la pluie	env. 30 min
Circuler/retravailler	env. 30 min
Durcissement	env. 2 h

Températures

Wecryl 122	Plage de température en °C
Air	+3 à +35
Support*	+3 à +50
Matériau	+3 à +30

* Pendant la mise en œuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.

Wecryl 110 (remplace Wecryl 222)

PMMA - Enduit d'imprégnation pour supports bitumineux

**Domaines d'utilisation**

- Enduit d'imprégnation pour supports bitumineux

Supports

- Béton bitumineux, asphalte coulé et membranes d'étanchéité en bitume polymère

Non adapté pour une utilisation sur bitume OX!

Mise en œuvre

- Rouleaux pour mise en couche ou pinceau

Conditionnement

- Été

Wecryl 110	10 kg
Catalyseur	3 x 100 g
- Hiver

Wecryl 110	10 kg
Catalyseur	6 x 100 g

Avantages

- Très bonne adhérence sur tous les supports bitumineux

- Grande flexibilité
- Faible viscosité
- Utilisation possible même à températures très basses
- Durcissement rapide
- Résistance à l'hydrolyse et aux substances alcalines
- Sans solvant

Quantités nécessaires**En enduit d'imprégnation**

Lisse	0,50 kg/m ²
Finement sableux	0,60 kg/m ²
Rugueux	0,70 kg/m ²

En enduit gratté

Ajout possible de quartz 0,1-0,6 mm jusqu'à un rapport de 1:3 (résine/sable) ou de Wecryl 223 N jusqu'à un rapport de 1:2-2,5 (résine/sable)

En mortier

Ajout possible de quartz 0,4-0,8 mm ou 0,7-1,2 mm jusqu'à un rapport de 1:3 (résine/sable)

Données techniques

- Densité: 1,00 g/cm³
- Viscosité à 23 °C: env. 260 mPas

Dosage du catalyseur

Wecryl 110	1* = temp. du support en °C, 2* = dosage du catalyseur en %m (valeurs de référence)												
1 *	-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
2 *	-	6%	6%	6%	4%	3%	3%	3%	2%	2%	1%	1%	1%

Temps de réaction

Wecryl 110	à 20 °C; 3 % Cat.
Vie en pot	env. 12 min
Résistance à la pluie	env. 30 min
Circuler/retravailler	env. 45 min
Durcissement	env. 3 h

Températures

Wecryl 110	Plage de température en °C
Air	-5 à +35
Support*	-5 à +50
Matériau	+3 à +30

* Pendant la mise en œuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.

Wecryl 276

PMMA -Enduit d'imprégnation pour supports absorbants



greenbuildingproducts.eu

Domaines d'utilisation

- Enduit d'imprégnation pour supports absorbants. Utilisation idéale en enduit gratté après incorporation de sable/filler. Très bien adapté pour une utilisation sur supports verticaux.

Supports

- Béton, ciment, brique silico-calcaire, brique réfractaire, tuiles, enduit de fond

Mise en œuvre

- Rouleau pour mise en couche ou pinceau

Conditionnement

- Été

Wecryl 276	10 kg
Catalyseur	3 x 100 g
- Hiver

Wecryl 276	10 kg
Catalyseur	6 x 100 g

Avantages

- Adhérence très élevée

- Viscosité moyenne
- Enduit d'imprégnation rigide
- Très bien adapté pour les enduits grattés
- Durcissement rapide
- Résistance à l'hydrolyse et aux substances alcalines
- Sans solvant
- Non adapté en mortier

Quantités nécessaires

En enduit d'imprégnation

Lisse	0,40 kg/m ²
Finement sableux	0,50 kg/m ²
Rugueux	0,80 kg/m ²

En enduit gratté

Ajout possible de quartz 0,4-0,8 mm jusqu'à un rapport de 1:1 (résine/sable) ou ajout possible de Wecryl 223 N jusqu'à un rapport de 1:2 (résine/sable)

Données techniques

- Densité: 1,06 g/cm³
- Viscosité à 23 °C: env. 500 mPa·s

Dosage du catalyseur

Wecryl 276	1* = temp. du support en °C, 2* = dosage du catalyseur en %m (valeurs de référence)												
1 *	-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
2 *	-	-	6%	6%	4%	3%	3%	2%	2%	1%	1%	1%	1%

Temps de réaction

Wecryl 276	à 20 °C; 3 % Cat.
Vie en pot	env. 10 min
Résistance à la pluie	env. 30 min
Circuler/retravailler	env. 30 min
Durcissement	env. 2 h

Températures

Wecryl 276	Plage de température en °C
Air	+3 à +35
Support*	+3 à +50
Matériau	+3 à +30

* Pendant la mise en œuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.

Wecryl 298

PMMA - Primaire combiné pour supports minéraux et bitumineux au niveau des raccords et relevés



Domaines d'utilisation

- Primaire combiné pour raccords et relevés entre supports différents

Supports

- Béton, ciment, bois, membrane d'étanchéité en bitume polymère, enduit de fond, asphalte

Mise en œuvre

- Avec rouleau pour mise en couche, pinceau et lisseuse

Conditionnement

- Été

Wecryl 298	10 kg
Catalyseur	3 x 100 g
- Hiver

Wecryl 298	10 kg
Catalyseur	6 x 100 g

Avantages

- Adhérence très élevée
- Viscosité moyenne
- Enduit semi-élastique
- Bien adapté pour les enduits grattés

- Durcissement rapide
- Résistance à l'hydrolyse et aux substances alcalines
- Sans solvant
- Adapté en mortier

Quantités nécessaires

En enduit d'imprégnation

Lisse	0,40 kg/m ²
Finement sableux	0,50 kg/m ²
Rugueux	0,80 kg/m ²

En enduit gratté

Ajout possible de sable 0,1-0,6 mm jusqu'à un rapport de 1:1,5 (résine/sable) ou Wecryl 223 N jusqu'à un rapport de 1,2:2,5 (résine/sable)

En mortier

Ajout possible de sable 0,4-0,8 mm ou 0,7-1,2 mm jusqu'à un rapport de 1:4,5 (résine/sable)

Données techniques

- Densité: 1,04 g/cm³
- Viscosité à 23 °C: env. 600 mPas

Dosage du catalyseur

Wecryl 298	1* = temp. du support en °C, 2* = dosage du catalyseur en %m (valeurs de référence)												
1 *	-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
2 *	-	-	6%	6%	4%	3%	3%	2%	2%	2%	1%	1%	1%

Temps de réaction

Wecryl 298	à 20 °C; 3 % Cat.
Vie en pot	env. 10 min
Résistance à la pluie	env. 30 min
Circuler/retravailler	env. 45 min
Durcissement	env. 3 h

Températures

Wecryl 298	Plage de température en °C
Air	-5 à +35
Support*	+3 à +50
Matériau	+3 à +30

* Pendant la mise en œuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.

WMP 713

Enduit d'imprégnation monocomposant à base d'acrylate, pour supports métalliques

**Domaines d'utilisation**

- Enduit d'imprégnation pour les raccords sur tous les métaux

Supports

- Métaux

Mise en œuvre

- Rouleau de finition ou pinceau

Conditionnement

- Bidon de 1 kg

Avantages

- Assure une très bonne adhérence sur les supports métalliques
- Facilité d'emploi
- Très bonne résistance à l'eau

Quantités nécessaires

- 0,17-0,20 kg/m²

Données techniques

- Densité: 1,51 g/cm³

Séchage

Plage de température	Temps de séchage
30 °C	Au moins 1 h
20 °C	Au moins 2 h
10 °C	Au moins 3 h
3 °C	Au moins 4 h

Températures

WMP 713	Plage de température en °C
Air	+3 à +35
Support*	+3 à +50
Matériau	+3 à +30

* Pendant la mise en œuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.

WMP 714 S

Enduit d'imprégnation monocomposant à pulvériser sur les supports métalliques

**Domaines d'utilisation**

- Enduit d'imprégnation monocomposant utilisé pour les raccords de surface réduite ou en contact constant avec l'eau.

Supports

- Métaux

Mise en œuvre

- Bien secouer le spray pendant au moins 2 min. Projeter sur le support à une distance de 15-20 cm
- Une quantité trop abondante peut avoir des effets négatifs sur l'adhérence
- Application des produits WestWood dans un délai de 8 heures

Conditionnement

- 0.4l-spray
Quantité minimale de commande:
1 carton de 6 unités

Avantages

- Très bonne adhérence sur tous les métaux
- Facilité de mise en œuvre
- Adhérence sur tous les supports métalliques courants
- Très bon pouvoir couvrant
- Protection durable contre la corrosion si application en 2 couches
- Tête de pulvérisation à 360° très pratique, permettant de travailler dans toutes les positions
- Très bonne résistance à l'eau

Quantités nécessaires

- 0,17-0,20 l/m²

Données techniques

- Tête de pulvérisation à 360°

Séchage

Plage de température	Temps de séchage
30 °C	Au moins 1 h
20 °C	Au moins 2 h
10 °C	Au moins 3 h
3 °C	Au moins 4 h

Températures

WMP 714 S	Plage de température en °C
Air	+3 à +35
Support*	+3 à +50
Matériau	+3 à +30

* Pendant la mise en œuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.

Wethan 509

Enduit d'imprégnation pour les lés de toiture en TPO/FPO



Domaines d'utilisation

- Enduit d'imprégnation monocomposant utilisé pour assurer l'adhérence entre les membranes FPO/TPO et le système d'étanchéité des toitures WestWood.

Supports

- Membranes d'étanchéité en plastique FPO / TPO
- En raison de la variété des membranes d'étanchéité en plastique FPO et TPO, un test de traction de l'adhésif est recommandé.

Mise en œuvre

- Avec un pinceau

Conditionnement

- Bidon de 0,8 kg

Avantages

- Facilité d'emploi
- Quantité d'utilisation réduite

Quantités nécessaires

- 0,03-0,05 kg/m²

Données techniques

- Densité: 0,91 g/cm³

Séchage

Plage de température	Temps de séchage
30 °C	1 h à 2 h
20 °C	1 h 30 à 2 h
10 °C	2 h à 4 h
3 °C	3 h à 6 h

Températures

WGP 705	Plage de température en °C
Air	+3 à +35
Support*	+3 à +50
Matériau	+3 à +30

* Pendant la mise en œuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.

WGP 705

Enduit d'imprégnation monocomposant à base d'acrylate, pour supports en verre

**Domaines d'utilisation**

- Enduit d'imprégnation monocomposant à base d'acrylate permettant d'assurer l'adhérence entre les supports en verre et les systèmes d'étanchéité et de revêtement WestWood

Supports

- Verre

Mise en œuvre

- Avec rouleaux pour mise en couche ou pinceau

Conditionnement

- Bidon de 1 kg

Avantages

- Très bonne adhérence sur les supports en verre
- Facilité de mise en œuvre

Quantités nécessaires

- 0,15-0,20 kg/m²

Données techniques

- Densité: 1,00 g/cm³

Séchage

Plage de température	Temps de séchage
30 °C	Au moins 1 h
20 °C	Au moins 2 h
10 °C	Au moins 3 h
3 °C	Au moins 4 h

Températures

WGP 705	Plage de température en °C
Air	+3 à +35
Support*	+3 à +50
Matériau	+3 à +30

* Pendant la mise en œuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.

Couche d'étanchéité

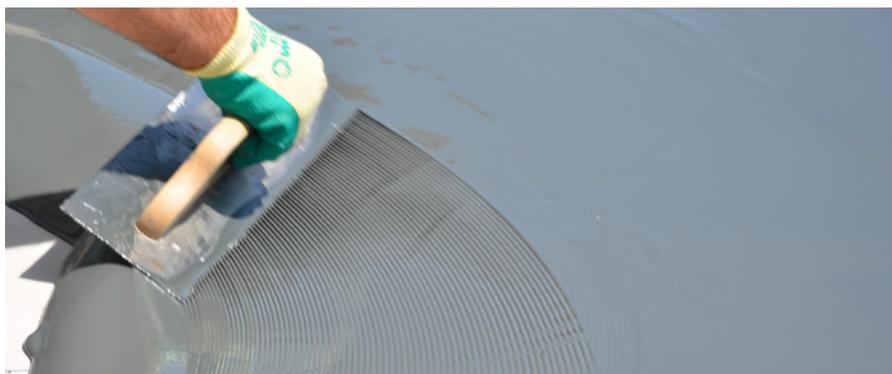


Wecryl R 230 thix - PMMA - Raccords et détails



Quelle: Flexipau.ch

Wecryl R 230 - PMMA - Résine d'étanchéité renforcée d'un voile



Weproof 264 / Weproof 269 - PMMA - Étanchéité sans voile

Couche
d'imprégnation

Couche
d'étanchéité

Couche de
protection

Couche
d'usure

Couche de
 finition

Produits
complémentaires

Accessoires

Outils/lages

Informations
techniques

Applications et
contacts

Wecryl R 230 thix /-HT

PMMA - Étanchéité renforcée d'un voile pour l'étanchéité des raccords



greenbuildingproducts.eu

Domaines d'utilisation

- Résine d'étanchéité renforcée d'un voile et comparable à Wecryl R 230, mais thixotrope et optimisée pour les raccords verticaux

Supports

- Tous les enduits d'imprégnation WestWood
- Voir le tableau des supports p. 76-79

Mise en œuvre

- Avec un rouleau pour mise en couche ou un pinceau

Conditionnement

- Été
Wecryl R 230 thix /-HT 10 kg
Catalyseur 2 x 100 g
- Hiver
Wecryl R 230 thix /-HT 10 kg
Catalyseur 4 x 100 g

Couleur

- Wecryl R 230 thix
RAL 7032 gris silex
- Wecryl R 230 thix HT
RAL 7035 gris clair
- Wecryl R 230 thix HT
RAL 7043 gris signalisation
- Wecryl R 230 thix HT
RAL 7035 gris clair

Avantages

- Grande souplesse et pontage des fissures
- Résistance durable aux agressions environnementales (UV, hydrolyse, substances alcalines)
- Intégration parfaite des pénétrations

les plus complexes dans l'étanchéité sans surépaisseurs

- Durcissement rapide
 - Utilisation également possible à des températures très basses
 - Utilisation possible avec les enduits d'imprégnation WestWood sur pratiquement tous les supports
 - Sans solvant
 - Certifié Minergie Eco
 - Certificats et homologations techniques (ETA, abP) pour l'étanchement des toitures et des joints en béton étanche
- Évaluation selon ETAG 005:
Durée d'utilisation W3, 25 ans
Zone climatique Catégorie M et S
Charge utile P1 - P4
Pente du toit S1 - S4
Température de la surface: TL4 et TH4

Quantités nécessaires

- En membrane technique: env. 2,50 kg/m²
- En membrane technique & couche d'enrobage: env. 4,00 kg/m²

Données techniques

- Densité: 1,21 g/cm³

Différence entre Wecryl R 230 thix et Wecryl R 230 thix HT

- Wecryl R 230 thix HT est une version plus épaisse/plus thixotrope de Wecryl R 230 thix, utilisée à températures plus élevées (> 10°C)

Dosage du catalyseur

Wecryl R 230 thix /-HT	1* = temp. du support en °C, 2* = dosage du catalyseur en %m (valeurs de référence)												
1 *	-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
2 * Wecryl R 230 thix	-	-	4%	4%	4%	2%	2%	2%	2%	2%	1%	1%	1%
2 * Wecryl R 230 thix HT	-	-	-	-	4%	2%	2%	2%	2%	2%	1%	1%	1%

Temps de réaction

Wecryl R 230 thix /-HT	à 20 °C; 2 % Cat.
Vie en pot	env. 15 min
Résistance à la pluie	env. 30 min
Circuler/retravailler	env. 1 h
Durcissement	env. 3 h

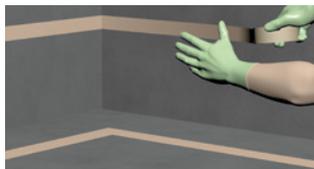
Températures

Wecryl R 230	Plage de température en °C	
	R 230 thix	R 230 thix HT
Air	-5 à +35	-5 à +35
Support*	+3 à +50	+10 à +50
Matériau	+3 à +30	+10 à +30

* Pendant la mise en œuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.

Wecryl R 230 thix /-HT · Instructions de pose

Étanchement des raccords – exemple d'un angle sortant



Nettoyer soigneusement la surface à étancher et les zones de raccords. Supprimer les paillettes d'ardoise qui n'adhèrent pas avec une brosse métallique. Pour assurer des raccords bien nets, délimiter la zone à étancher avec un ruban PVC. Utiliser également le ruban afin d'isoler les joints et les transitions délicates entre matériaux.



Au besoin, appliquer un enduit d'imprégnation sur la surface à étancher conformément au tableau des supports (voir p. 76-79). Appliquer l'enduit d'imprégnation au rouleau ou au pinceau.



Au bout de 30 minutes seulement, appliquer la première couche (sous-couche) de Wecryl R 230 thix/-HT. Veiller à appliquer une quantité suffisante de matériau en particulier au niveau des angles, des transitions entre matériaux et des surfaces verticales (environ 1,5 kg/m²). Une quantité trop importante de matériau est automatiquement repoussée vers l'extérieur ou vers le haut lors de la pose du voile.



Poser les découpes de voile dans la sous-couche encore liquide et les passer immédiatement au rouleau afin de supprimer les bulles d'air. Des endroits qui restent blancs au niveau du voile indiquent que vous avez appliqué une quantité insuffisante de matériau dans l'étape précédente. En cas de chevauchement entre plusieurs découpes de voile, penser à impérativement appliquer du matériau entre les deux découpes.



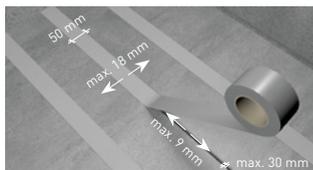
La deuxième couche est appliquée frais sur frais sans attendre. Le voile peut immédiatement être recouvert de la couche suivante. Quantité nécessaire: env. 1,0-1,3 kg/m².



Retirer le ruban immédiatement après l'application. S'il est retiré trop tard alors que le matériau a déjà réagi, il devra éventuellement être retiré avec un cutter en apportant une attention particulière à ne pas endommager l'étanchéité fraîche.

Wecryl R 230 thix /-HT • Instructions de pose

Joint de dilatation



Après la préparation du support, une bande autocollante recouverte de PVC de 50 mm de large sera collée sur le joint. Les bordures doivent aussi être collées. Le support peut ensuite être imprégné selon les recommandations de la table d'adhérence.

L'étanchéité en Wecryl R 230 Thix/-HT et voile de renfort peut être étendue à toute la largeur du joint (50 mm) au décollement de la bande autocollante du joint. La dilatation maximale admissible est de 18mm transversalement et 9 mm longitudinalement.



Appliquer la première couche de Wecryl R 230 thix/-HT après 30 min. d'attente. Appliquer suffisamment de matière sur les zones d'angles, les recouvrements et les surfaces verticales (consommation : env. 1.5kg/m²). Le trop plein de matière sera automatiquement éliminé lors de l'application du voile.



Poser le voile dans la couche fraîche et maroufler immédiatement au rouleau pour éliminer les bulles. S'il reste des zones blanches sur le voile, c'est qu'il n'y a pas assez de matière. Il est obligatoire d'appliquer suffisamment de matière entre les voiles dans les zones de recouvrement.



La seconde couche est appliquée « frais sur frais ». Le voile de renfort peut, immédiatement, être recouvert de Wecryl R 230 Thix/-HT. Retirer le ruban immédiatement après l'application. S'il est retiré trop tard alors que le matériau a déjà réagi, il devra éventuellement être retiré avec un cutter en apportant une attention particulière à ne pas endommager l'étanchéité fraîche.

Wecryl R 230

PMMA - Étanchéité renforcée d'un voile pour l'étanchement des surfaces



greenbuildingproducts.eu

Domaines d'utilisation

- Résine d'étanchéité renforcée d'un voile, pour l'étanchement des surfaces

Supports

- Tous les enduits d'imprégnation WestWood
- Voir le tableau des supports p. 76-79

Mise en œuvre

- Rouleau pour mise en couche ou pinceau

Conditionnement

- Été
Wecryl R 230 10 kg
Catalyseur 2 x 100 g
- Hiver
Wecryl R 230 10 kg
Catalyseur 4 x 100 g

Couleur

- RAL 7032 gris silex
- RAL 7035 gris clair

Avantages

- Grande souplesse et pontage des fissures même à températures extrêmement basses
- Résistance durable aux agressions environnementales (UV, hydrolyse, substances alcalines)
- Adhérence en pleine surface sans infiltrations

- Mise en œuvre simple et rapide
 - Intégration parfaite des pénétrations les plus complexes dans l'étanchéité sans surépaisseurs
 - Durcissement rapide
 - Utilisation également possible à des températures très basses
 - Application possible sur pratiquement tous les types de support, même en cas d'alternance de différents matériaux (en combinaison avec les enduits d'imprégnation WestWood)
 - Sans solvant
 - Certificats et homologations techniques (ETA, abP) pour l'étanchement des toitures et des joints en béton étanche
- Évaluation selon ETAG 005:
Durée d'utilisation W3, 25 ans
Zone climatique Catégorie M et S
Charge utile P1 - P4
Pente du toit S1 - S4
Température de la surface: TL4 et TH4

Quantités nécessaires

- En membrane technique: env. 2,50 kg/m²
- En membrane + couche de finition: env. 4,00 kg/m²

Données techniques

- Densité: 1,21 g/cm³

Dosage du catalyseur

Wecryl R 230	1* = temp. du support en °C, 2* = dosage du catalyseur en %m (valeurs de référence)												
1 *	-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
2 *	-	-	4%	4%	4%	2%	2%	2%	2%	2%	1%	1%	1%

Temps de réaction

Wecryl R 230	à 20 °C; 2 % Cat.
Vie en pot	env. 15 min
Résistance à la pluie	env. 30 min
Circuler/retravailler	env. 1 h
Durcissement	env. 3 h

Températures

Wecryl R 230	Plage de température en °C
Air	-5 à +35
Support*	+3 à +50
Matériau	+3 à +30

* Pendant la mise en œuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.

Weproof 264 - 1^{ère} COUCHE DU SYSTÈME WEPROOF

PMMA - Étanchéité sans voile de renfort



greenbuildingproducts.eu

Domaines d'utilisation

- Résine d'étanchéité à base de PMMA sans voile de renfort, posée en 1^{ère} couche du système Weproof et associée, en 2^{ème} couche, à Weproof 269. Pose d'un voile de renfort sur les raccords et les joints.

Supports

- Tous les enduits d'imprégnation WestWood
- Voir le tableau des supports p. 76-79

Mise en œuvre

- Mise en œuvre sans voile :
Raclette manuelle en caoutchouc (dente-lure 6 mm env.) et rouleau débulleur
- Mise en œuvre avec voile :
Rouleau pour mise en couche et pinceau

Conditionnement

- Été
Weproof 264 10 kg 25 kg
Catalyseur 2 x 100 g 5 x 100 g
- Hiver
Weproof 264 10 kg 25 kg
Catalyseur 4 x 100 g 10 x 100 g

Couleur

- RAL 7047 télé gris

Avantages

- Grande souplesse et pontage des fissures même à températures extrêmement basses
- Utilisation possible sans voile de

renfort (en combinaison avec Weproof 269)

- Résistance durable aux agressions environnementales (UV, hydrolyse, substances alcalines)
- Adhérence en pleine surface sans infiltrations
- Mise en œuvre simple et rapide
- Intégration parfaite des pénétrations les plus complexes dans l'étanchéité sans surépaisseurs
- Durcissement rapide
- Application possible sur pratiquement tous les types de support, même en cas d'alternance de différents matériaux (en combinaison avec les enduits d'imprégnation WestWood)
- Sans solvant
- Homologation technique abP pour l'étanchement des ouvrages (au sein du système d'étanchéité Weproof)

Quantités nécessaires

- En sous-couche souple (sans voile) dans le système Weproof au moins 1,60 kg/m²
- En sous-couche souple armée (avec voile) dans le système Weproof au moins 2,40 kg/m²
- En couche d'étanchéité seule armée d'un voile env. 3,20 kg/m²

Données techniques

- Densité: 1,57 g/cm³

Dosage du catalyseur

Weproof 264	1* = temp. du support en °C, 2* = dosage du catalyseur en %m (valeurs de référence)												
1 *	-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
2 *	-	-	-	4%	4%	4%	2%	2%	2%	2%	1%	1%	1%

Temps de réaction

Weproof 264	à 20 °C; 2 % Cat.
Vie en pot	env. 15 min
Résistance à la pluie	env. 45 min
Circuler/retravailler	env. 1,5 h
Durcissement	env. 3 h

Températures

Weproof 264	Plage de température en °C
Air	+5 à +35
Support*	+5 à +50
Matériau	+5 à +30

* Pendant la mise en œuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.

Weproof 269 - 2^{ème} COUCHE DU SYSTÈME WEPROOF

PMMA - Étanchéité sans voile de renfort



greenbuildingproducts.eu

Domaines d'utilisation

- Résine d'étanchéité à base de PMMA sans voile de renfort, posée en 2^{ème} couche du système Weproof et associée, en 1^{re} couche, à Weproof 264. Idéale pour réaliser une étanchéité résistante au cisaillement sur plans inclinés.

Supports

- Weproof 264
- Tous les enduits d'imprégnation WestWood
- Voir le tableau des supports p. 76-79

Mise en œuvre

- Raclette en caoutchouc crantée à la denture triangulaire (6 mm d'ép., 7 mm de distance entre les dents; ex.: Polyplan denture n°7)
- Rouleau débulleur en métal

Conditionnement

- Été

Weproof 269	10 kg	25 kg
Catalyseur	2 x 100 g	5 x 100 g
- Hiver

Weproof 269	10 kg	25 kg
Catalyseur	4 x 100 g	10 x 100 g

Couleur

- **RAL 7038 gris agate**

Avantages

- Semi-élastique
- Peu odorant
- Utilisation possible sans voile de renfort
- Résistance durable aux agressions environnementales (UV, hydrolyse, substances alcalines)
- Adhérence en pleine surface sans infiltrations
- Mise en œuvre simple et rapide
- Durcissement rapide
- Application possible sur pratiquement tous les types de support, même en cas d'alternance de différents matériaux (en combinaison avec les enduits d'imprégnation WestWood)
- Sans solvant
- Homologation technique abP pour l'étanchement des ouvrages (au sein du système d'étanchéité Weproof)

Quantités nécessaires

- En couche de fixation (sans voile): env. 1,60 kg/m²

Données techniques

- Densité: 1,37 g/cm³

Dosage du catalyseur

Weproof 269	1* = temp. du support en °C, 2* = dosage du catalyseur en %m (valeurs de référence)												
1*	-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
2*	-	-	-	4%	3%	2%	2%	2%	1%	1%	1%	1%	1%

Temps de réaction

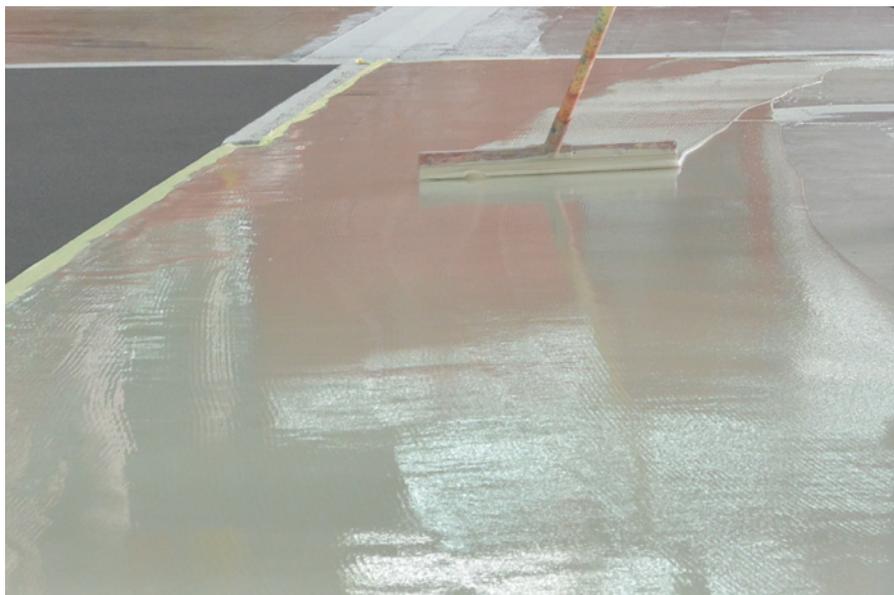
Weproof 269	à 20 °C; 2 % Cat.
Vie en pot	env. 15 min
Résistance à la pluie	env. 45 min
Circuler/retravailler	env. 1,5 h
Durcissement	env. 3 h

Températures

Weproof 269	Plage de température en °C
Air	+5 à +35
Support*	+5 à +50
Matériau	+5 à +30

* Pendant la mise en œuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.

Couche de protection



Wecryl 233 - PMMA - Mortier autolissant tricomposant



Wecryl 337 - PMMA - Mortier autolissant bicomposant

Couche
d'imprégnationCouche
d'étanchéitéCouche de
protectionCouche
d'usureCouche de
 finitionProduits
complémentaires

Accessoires

Outils/lages

Informations
techniquesApplications et
contacts

Quelle: Flexobau AG

Wecryl 233

PMMA - Mortier autolissant tricomposant


greenbuildingproducts.eu

Domaines d'utilisation

- Revêtement autolissant utilisé en couche de protection dans les systèmes accessibles aux personnes et aux véhicules. Utilisation possible au-dessus de la couche d'étanchéité ou en revêtement.

Supports

- Toutes les étanchéités WestWood
- Tous les enduits d'imprégnation WestWood
- Voir le tableau des supports p. 76-79

Mise en œuvre

- Taloché crantée à la denture triangulaire ou lisseuse métallique

Conditionnement

- Été

Wecryl 210 /-thix10 /-thix 20	10 kg
Sand 223 N	23 kg
Catalyseur	2 x 100 g
- Hiver

Wecryl 210 /-thix10 /-thix 20	10 kg
Sand 223 N	23 kg
Catalyseur	4 x 100 g

Avantages

- Adapté aux sollicitations élevées

- Plasticité et résistance élevée aux chocs
- Très bonne solution pour revêtir les surfaces sans fissures ou présentant uniquement des microfissures
- Possibilité d'ajouter immédiatement les compléments à répandre
- Mise en œuvre sur supports inclinés: Wecryl 233 jusqu'à une pente de 2 %
- Utilisation possible à des températures très basses
- Durcissement rapide
- Sans solvant

Quantités nécessaires

- Env. 4,00 kg/m² sur support lisse les compléments à répandre peuvent l'être immédiatement

Données techniques

- Densité:

Wecryl 233 /-thix 10 /-thix 20:	1,76 g/cm ³
---------------------------------	------------------------
- Composants:

Wecryl 210 /-thix 10 /-thix 20:	1,00 g/cm ³
Wecryl 223 N:	2,64 g/cm ³

Dosage du catalyseur

Wecryl 233	1* = temp. du support en °C, 2* = dosage du catalyseur en %m (valeurs de référence)										
1 *	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
2* Wecryl210	6%	6%	4%	4%	2%	2%	2%	2%	1%	1%	1%

Temps de réaction

Wecryl 233	à 20 °C; 2 % Cat.
Vie en pot	env. 15 min
Résistance à la pluie	env. 30 min
Circuler/retravailler	env. 1 h
Durcissement	env. 3 h

Températures

Wecryl 233	Plage de température en °C
Air	+3 à +35
Support*	+3 à +50
Matériau	+3 à +30

* Pendant la mise en œuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.

Wecryl 337

PMMA - Mortier autolissant bicomposant

**Domaines d'utilisation**

- Revêtement autolissant bicomposant à base de PMMA, utilisé en couche de protection pour les systèmes accessibles aux personnes et aux véhicules. Peut être utilisé au-dessus de la couche d'étanchéité ou en revêtement épais. Bien adapté pour les surfaces planes grâce à sa bonne propriété autolissante.

Supports

- Tous les étanchéités WestWood
- Tous les enduits d'imprégnation WestWood
- Voir le tableau des supports p. 76-79

Mise en œuvre

- Taloché crantée à denture triangulaire ou lisseuse

Conditionnement

- Été

Wecryl 337	15 kg
Catalyseur	1 x 100 g
- Hiver

Wecryl 337	15 kg
Catalyseur	3 x 100 g

Couleur

- RAL 7032 gris silex

Avantages

- Adapté aux sollicitations élevées
- Plasticité et résistance élevée aux chocs
- Très bonne solution pour revêtir les surfaces sans fissures ou présentant uniquement des microfissures
- Les compléments à répandre peuvent l'être immédiatement
- Mise en œuvre possible de quantités partielles
- Mise en œuvre possible sur les pentes jusqu'à 2 %
- Utilisation également possible à des températures très basses
- Mise en œuvre simple et rapide
- Durcissement rapide
- Sans solvant

Quantités nécessaires

- env. 4,00 kg/m² sur support lisse

Données techniques

- Densité: 1,74 g/cm³

Dosage du catalyseur

Wecryl 337	1* = temp. du support en °C, 2* = dosage du catalyseur en %m (valeurs de référence)												
1 *	-10	-5	+3	+5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
2 *	-	-	1,8%	1,8%	1,2%	1,2%	0,6%	0,6%	0,6%	0,4%	0,4%	0,4%	0,4%

Temps de réaction

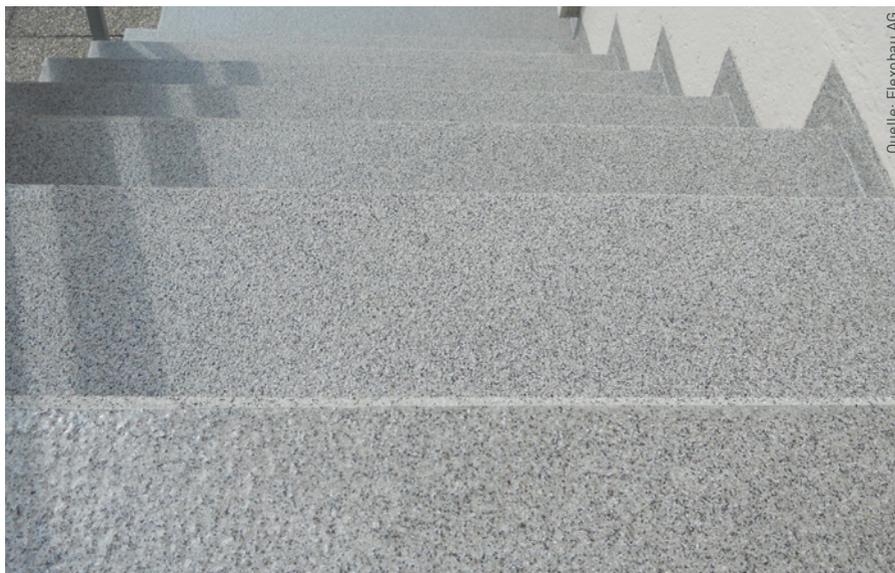
Wecryl 337	à 20 °C; 0,6 % Cat.
Vie en pot	env. 17 min
Résistance à la pluie	env. 30 min
Circuler/retravailler	env. 1 h
Durcissement	env. 3 h

Températures

Wecryl 337	Plage de température en °C
Air	-5 à +35
Support*	+3 à +50
Matériau	+3 à +30

* Pendant la mise en œuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.

Couche d'usure



Quelle: Flexobau AG

Wecryl 220 - PMMA - Finition transparente



Wecryl 288 - PMMA - Finition pigmentée

Couche
d'imprégnation

Couche
d'étanchéité

Couche de
protection

Couche
d'usure

Couche de
 finition

Produits
complémentaires

Accessoires

Outils
et
outillages

Informations
techniques

Applications et
contacts

Wecryl 220

PMMA - Finition transparente



Domaines d'utilisation

- Résine transparente utilisée en finition sur les surfaces recouvertes de sable coloré ou de sable naturel de couleur.

Supports

- Toutes les surfaces sablées/paillétées

Mise en œuvre

- Raclette dure en caoutchouc (pour la finition des surfaces sablées/paillétées) et rouleau de finition (rouleau laine antipeluche)

Conditionnement

- Été

Wecryl 220	10 kg
Catalyseur	2 x 100 g
- Hiver

Wecryl 220	10 kg
Catalyseur	4 x 100 g

Avantages

- Transparente (bleutée)
- Résistance à l'abrasion
- Résistance durable aux agressions environnementales (UV, hydrolyse, substances alcalines)
- Mise en œuvre simple et rapide
- Durcissement rapide
- Sans solvant

Quantités nécessaires

- Surfaces sablées:

sable siliceux 0,4 - 0,8 mm env.	0,60 - 0,80 kg/m ²
sable siliceux 0,7-1,2 mm en deux couches d'env.	0,40 kg/m ² chacune

Données techniques

- Densité: 0,97 g/cm³

Dosage du catalyseur

Wecryl 220	1* = temp. du support en °C, 2* = dosage du catalyseur en %m (valeurs de référence)												
1 *	-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
2 *	-	-	4%	4%	4%	2%	2%	2%	2%	1,5%	1,5%	-	-

Temps de réaction

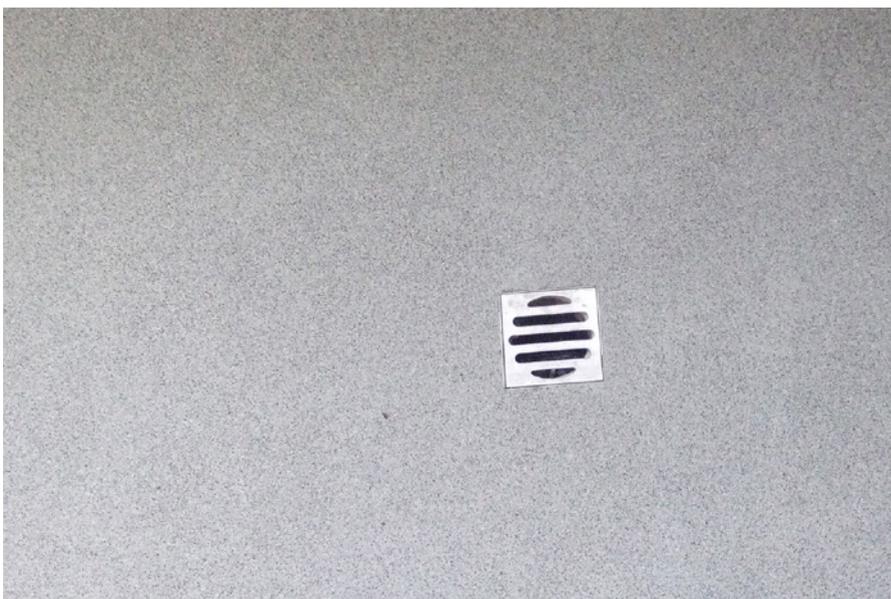
Wecryl 220	à 20 °C; 2 % Cat.
Vie en pot	env. 15 min
Résistance à la pluie	env. 45 min
Circuler/retravailler	env. 1 h
Durcissement	env. 3 h

Températures

Wecryl 220	Plage de température en °C
Air	-5 à +35
Support*	+3 à +40
Matériau	+3 à +30

* Pendant la mise en œuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.

Rénovation d'une surface avec écoulement: avant/après



Couche d'imprégnation

Couche d'étanchéité

Couche de protection

Couche d'usure

Couche de finition

Produits complémentaires

Accessoires

Outils/lages

Informations techniques

Applications et contacts

Wecryl 288

PMMA - Finition pigmentée



greenbuildingproducts.eu

Domaines d'utilisation

- Finition pour surfaces lisses ou sablées/paillonnées. Peut être utilisé en sous-couche pour le sablage.

Supports

- Toutes les surfaces sablées/paillonnées
- Tous les systèmes WestWood

Mise en œuvre

- Rouleau de finition (Rouleau pour mise en couche avec laine antipe-luche) et raclette dure en caoutchouc (pour la finition des surfaces sablées/paillonnées)

Conditionnement

- Été

Wecryl 288	10 kg
Catalyseur	2 x 100 g
- Hiver

Wecryl 288	10 kg
Catalyseur	4 x 100 g

Avantages

- Libre choix parmi le nuancier RAL
- Résistance à l'abrasion
- Très bonne adhérence des pointes de grain
- Bonne résistance chimique (voir liste des résistances)
- Résistance durable aux agressions environnementales (UV, hydrolyse, substances alcalines)
- Mise en œuvre simple et rapide
- Durcissement rapide
- Sans solvant

Quantités nécessaires

- Surfaces sablées/paillonnées:

0,40 - 0,80 mm sable siliceux env.
0,60 - 0,80 kg/m ²
0,70 - 1,20 mm sable siliceux env.
0,70 - 0,90 kg/m ²

Données techniques

- Densité: 1,04 - 1,20 g/cm³ (en fonction de la taille du grain)

Couleurs

* Les couleurs standard (RAL 7016, 7030, 7032, 7035, 7037, 7038, 7042, 7043, noir, blanc) sont en règle générale en stock en Suisse.

* Couleurs spéciales dans nuancier RAL

Wecryl 288 est pratiquement disponible dans toutes les teintes RAL, exception faite des couleurs nacrées. Il est classé en différents groupes de prix (voir le tableau récapitulatif des couleurs dans nos tarifs).

Délai de livraison pour les couleurs spécifiques: 5 - 10 jours ouvrés



Dosage du catalyseur

Wecryl 288	1* = temp. du support en °C, 2* = dosage du catalyseur en %m (valeurs de référence)												
1 *	-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
2 *	-	-	4%	4%	4%	2%	2%	2%	2%	1,5%	1,5%	-	-

Temps de réaction

Wecryl 288	à 20 °C, 2 % Cat.
Vie en pot	env. 15 min
Résistance à la pluie	env. 45 min
Circuler/retravailler	env. 1 h
Durcissement	env. 3 h

Températures

Wecryl 288	Plage de température en °C
Air	-5 à +35
Support*	+3 à +40
Matériau	+3 à +30

* Pendant la mise en œuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.

Wecryl 288

PMMA - Finition pigmentée

Résistance aux produits chimiques

++ Résistance	+ Résistance, mais décoloration	- Résistance soumise à conditions	-- Non-résistance
(*) Résistance de 1 h ++	(**) Résistance de 24 h ++	(***) Résistance de 20 jours ++	
Substance	Résistance	Substance	Résistance
Acide formique 10%	- (*)	Pétrole lampant	- (**)
Ammoniac 10%	- (*)	Soude caustique 25%	++
Essence	- -	Acide phosphorique 10%	+ (***)
Biodiesel	- (*)	Vin rouge 10.5% Alcool	+ (***)
Diesel	- (*)	Acide nitrique 10%	+ (**)
Acide acétique 10%	+ (***)	Acide chlorhydrique 10%	+ (***)
Éthanol 20%	- (***)	Acide sulfurique 10%	+ (***)
Acétate d'éthyle	- -	Spray de silicone	- (*)
Nettoyant pour verre	- (**)	Sel de dégel saturé	++
Fioul	- (*)	Whisky	- (*)
Isopropanol 30%	- (*)	Acide citrique	++
Potasse caustique 5%	++		

Vérification de la résistance chimique sur échantillon

Si le Wecryl 288 doit résister à une substance qui ne figure pas dans la liste ci-dessus, il est possible d'utiliser le Wecryl 408. N'hésitez pas à nous contacter pour plus de détails à ce sujet.

Couche de finition



Wecryl 126 A et Wecryl 127 - Couche de finition

Wecryl 126 A - PMMA Flamme - Système d'imprégnation pour ponts, 1ère couche

Résine PMMA pour étanchéités bitumineuses en adhérence



Domaines d'utilisation

- Wecryl 126 A est utilisé en première couche dans le système de finition Wecryl pour ponts qui doit répondre aux exigences des cahiers des charges allemands TL/TP-BEL-EP et ZTV-ING, partie 7 «Revêtements de ponts». Composé également de la finition Wecryl 127 (2e couche), ce système est aussi adapté pour la pose de membranes en bitume polymère (PBD) sous les revêtements en asphalte.

Supports

- Béton

Mise en œuvre

- Avec raclette en caoutchouc, rouleau pour mise en couche ou pinceau plat

Conditionnement

- Été

Wecryl 126 A	25 kg
Catalyseur	7 x 100 g
- Hiver

Wecryl 126 A	25 kg
Catalyseur	14 x 100 g

Avantages

- Très bonne obturation des pores dans les supports minéraux, même en cas d'augmentation modérée de la température
- Résistance à la pluie après 30 minutes
- Fiabilité de la mise en œuvre même à températures basses (jusqu'à +3°C)
- Viscosité ultrafaible
- Durcissement rapide
- Résistance à l'hydrolyse et aux substances alcalines
- Sans solvant

Quantités nécessaires

- En enduit d'imprégnation
Lisse (p. couche)

0,40 - 0,60 kg/m²

Finement sableuse (p. couche)

0,60 - 0,80 kg/m²

Données techniques

- Densité: 0,97 g/cm³
- Viscosité à 23°C: env. 5-15 mPas

Dosage du catalyseur

Wecryl 126 A	1* = temp. du support en °C, 2* = dosage du catalyseur en %m (valeurs de référence)												
1 *	-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
2 *	-	-	8%	7%	5%	4%	3%	2%	1%	-	-	-	-

Temps de réaction

Wecryl 126 A	à 20 °C; 3 % Cat.
Vie en pot	env. 10 min
Résistance à la pluie	env. 30 min
Circuler/retravailler	env. 45 min
Durcissement	env. 2 h

Températures

Wecryl 126 A	Plage de température en °C
Air	+3 à +30
Support*	+3 à +35
Matériau	+10 à +30

* Pendant la mise en œuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.

Wecryl 127 - PMMA Flamme - Système d'imprégnation pour ponts, 2ème couche

Résine PMMA pour étanchéités bitumineuses en adhérence



Domaines d'utilisation

- Wecryl 127 est une finition à faible viscosité et à durcissement rapide. Elle répond tout spécialement aux cahiers des charges allemands TL/TP-BEL-EP et ZTV-ING, partie 7 «Revêtements de ponts» pour les quels elle a été développée. Wecryl 127 est utilisée en finition et en enduit gratté sur Wecryl 126.

Supports

- Wecryl 126 A sablé

Mise en œuvre

- À répartir au trempé avec une raclette en caoutchouc
- Repasser au rouleau pour mise en couche

Conditionnement

- Été

Wecryl 127	25 kg
Catalyseur	7 x 100 g
- Hiver

Wecryl 127	25 kg
Catalyseur	10 x 100 g

Avantages

- Très bonne adhérence des pointes de grain sur Wecryl 126 A sablé
- Résistance à la pluie après 30 minutes
- Fiabilité de la mise en œuvre même à températures basses (jusqu'à +3°C)
- Bien adapté pour l'ajout de filler en enduit gratté
- Faible viscosité
- Durcissement rapide
- Résistance à l'hydrolyse et aux substances alcalines
- Sans solvant

Quantités nécessaires

- En finition**
env. 0,60 - 0,80 kg/m²
- En finition**
Ajout possible de sable 0,1-0,6 mm jusqu'à un rapport de 1:1,5 (résine/sable) ou de Wecryl 223 N jusqu'à un rapport de 1:2-2,5 (résine/sable)
- En mortier**
Ajout possible de quartz 0,4-0,8 mm ou 0,7-1,2 mm jusqu'à un rapport de 1:4,5 (résine/sable)

Données techniques

- Densité: 1,04 g/cm³
- Viscosité à 23°C: env. 800 mPas

Dosage du catalyseur

Wecryl 127	1* = temp. du support en °C, 2* = dosage du catalyseur en %m (valeurs de référence)												
1 *	-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
2 *	-	-	6%	6%	4%	4%	3%	2%	1%	1%	-	-	-

Temps de réaction

Wecryl 127	à 20 °C; 3 % Cat.
Vie en pot	env. 10 min
Résistance à la pluie	env. 30 min
Circuler/retravailler	env. 45 min
Durcissement	env. 2 h

Températures

Wecryl 127	Plage de température en °C
Air	+3 à +30
Support*	+3 à +35
Matériau	+10 à +30

* Pendant la mise en œuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.

Weplus sable siliceux

Sable siliceux séché au feu 0,4 - 0,8 mm



Domaines d'utilisation

- Sablage des revêtements de sol pour surfaces antidérapantes

Mise en œuvre

- Ce sable siliceux est utilisé pour le sablage des surfaces, mais aussi pour être mélangé aux résines PMMA

Conditionnement

- Sacs de 25 kg

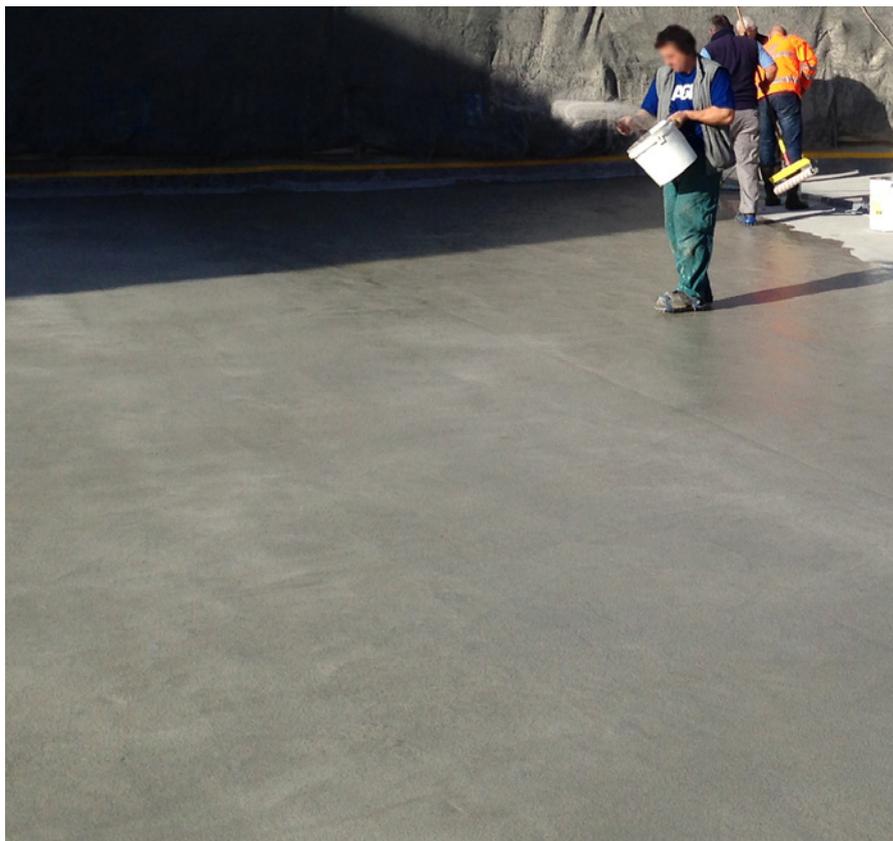
Avantages

- Très peu de poussières
- Plusieurs fois lavé
- Bords arrondis d'où l'absence de ponçage ultérieur

- Matériau à répandre idéal pour les revêtements de sol
- Quartz très pur (taux de SiO₂ > 98 %)

Quantités nécessaires

- Sablage en excès: env. 3-4 kg/m²



PMMA Flamme - Système d'imprégnation pour ponts à base de Wecryl 126 A & Wecryl 127

Les ouvrages d'art tels que les ponts sont soumis à des sollicitations élevées dues à l'augmentation de la circulation et, en particulier, à l'utilisation de sels de dégel. Afin de garantir la durabilité des ponts en béton, la chaussée doit être protégée par une étanchéité qui résiste au vieillissement. Il s'agit, en général, de membranes en bitume polymère qui nécessitent, entre elles et le support, un agent adhésif capable de sceller le support et de faire office de pare-vapeur. Face aux processus de diffusion, cette couche est pratiquement étanche à la vapeur. Une obturation fiable des pores est, par ailleurs, requise. En effet, sous l'effet de la chaleur (chauffage au chalumeau des membranes en bitume polymère) et de l'humidité résiduelle dans le béton, l'air présent dans les pores engendre un fort gonflement local et la formation de bulles dans la couche de scellement. Dans les années 1980, un système a été développé en Allemagne à partir d'un agent adhésif en résine époxy et baptisé « Hessensiegel ». En Suisse, ce système est aussi appelé « Bundessiegel » ou « Epoxy - Flamme » en Suisse romande. Pour la mise en œuvre, le facteur temps est de plus en plus important. Les systèmes d'étanchéité fiables qui permettent un enchaînement rapide des différentes opérations procurent un avantage de taille.

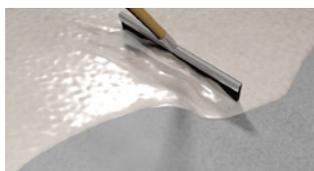
Les conditions météorologiques compliquent souvent fortement l'application des scellements classiques époxy destinés aux ponts, car ils exigent une température minimale de 8°C et l'absence de précipitations afin de garantir un scellement irréprochable sur les éléments en béton. Nous avons étudié cette problématique et avons développé un système hautement réactif à base de PMMA servant de finition sur les ponts. Le déroulement de la mise en œuvre peut être géré avec exactitude puisque les délais de durcissement sont ici d'environ 30 min. Le système de finition pour ponts PMMA flamme est une innovation qui permet de réaliser des couches de scellement sûres et fiables.



Préparation du support
selon SN 640 450



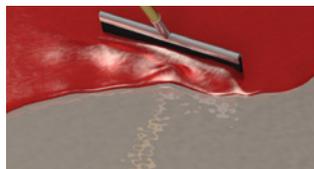
Prétraitement du support
Grenaillage de la surface, puis mesure de sa rugosité



1^{ère} couche - obturation des pores avec Wecryl 126 A
Après l'avoir mélangé, répartir Wecryl 126 A au trempé sur le support avec une raclette en caoutchouc à raison d'environ 400 g/m². Le passer ensuite au rouleau laine pour l'égaliser. Éviter l'accumulation de matériau. Si le matériau est rapidement absorbé par le support, une seconde couche peut être appliquée frais sur frais pendant la durée de vie en pot.



Sablage
Répandre du quartz (0,4-0,8 mm) en couche régulière couvrante sur la première couche de Wecryl 126 A. Après durcissement de la résine, supprimer le sable non incrusté en le balayant ou en l'aspirant.



2^{ème} couche - finition avec Wecryl 127
La finition Wecryl 127 peut être appliquée sur la surface apprêtée au bout d'env. 30-40 minutes à raison d'au moins 600 g/m² à l'aide d'une raclette en caoutchouc. Cette surface n'est pas sablée.

Produits complémentaires



Weplus 251 - Tapis d'expansion de vapeur



Weseal 815 - PMMA - Enduit pâteux pour pénétrations



Wecryl 810 - PMMA - Enduit pâteux d'égalisation



Wecryl 242 - PMMA - Mortier de ragréage

Couche
d'imprégnationCouche
d'étanchéitéCouche de
protectionCouche
d'usureCouche de
 finitionProduits
complémentaires

Accessoires

Outils

Informations
techniquesApplications et
contacts

Weplus 251

Tapis d'expansion de vapeur



Domaines d'utilisation

- Tapis prêts à l'emploi, résistants à la pression et destinés à une utilisation sur supports minéraux afin d'éviter les problèmes dus à la pression de vapeur et à l'humidité.

Supports

- Supports humides, absorbants comme le béton, le ciment, etc. ayant une humidité résiduelle > 4,0 %

Mise en œuvre

- À découper avec des cisailles, un cutter ou une meuleuse d'angle
- Ces tapis sont collés sur le support préparé en conséquence (fendu) et apprêté avec Wecryl 276/298. Merci de contacter notre service technique.
- Température de mise en œuvre de +5° à +35°C

Conditionnement

- Rouleaux de 1 x 4 m
- Épaisseur: 4 mm
- Poids: 20 kg/rouleau

Avantages

- Structure du revêtement résistant à la pression
- Étanchéité complète
- Faible hauteur de structure (env. 8 mm en tout)
- Séchage contrôlé des supports minéraux humides
- Amélioration de l'isolation contre les bruits d'impact
- Évite les travaux onéreux de démolition, les saletés et le bruit
- Désolidarisation et élimination des tensions entre le support et la super-structure

Remettre l'humidité à sa place

L'humidité confinée

Les éléments de construction extérieurs tels que les balcons présentent, en cas d'humidité résiduelle élevée dans la chape/le béton, un risque élevé de formation de bulles d'air dans les revêtements appliqués ultérieurement. Pour la réalisation d'une étanchéité ou d'un revêtement à l'aide de résines liquides sans équipement complémentaire (tapis d'expansion de vapeur Weplus 251), le support ne doit pas dépasser un taux d'humidité résiduelle de 4 % (selon méthode CM). Les températures élevées, dues en été au rayonnement direct du soleil, peuvent, faute de quoi, engendrer une pression de vapeur partielle et l'apparition de bulles d'air.

La solution pour les supports humides

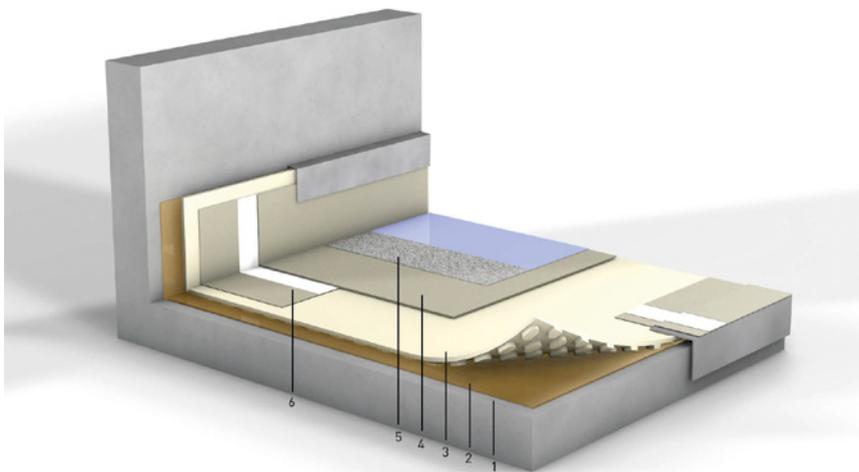
Le tapis d'expansion de vapeur Weplus 251 permet de rénover les supports sans démolition de la couche humide. Pour ce faire, le tapis d'expansion de vapeur Weplus 251 résistant à la pression est collé sur le support minéral préparé. La face inférieure du tapis présente une structure à relief qui assure, d'une part, la liaison avec le support et qui, d'autre part, évacue par ses canaux la vapeur d'eau émanant de la couche humide. De manière générale, les bords libres font, pour cela, office d'ouvertures d'aération qui peuvent également être recouvertes.

Une étanchéité complète

Après la pose, le tapis d'expansion de vapeur Weplus 251 est étanché en traitant tous les raccords et les joints avec l'enduit d'étanchéité Wecryl R 230 renforcé d'un voile. Par la suite, le mortier autolissant Wecryl 233 est appliqué afin de former une couche de protection qui répartit la charge et qui, en fonction des envies du donneur d'ordre, permet une finition lisse, pailletée, structurée et antidérapante ou sablée et colorée. Ce système garantit une étanchéité parfaite qui permet à l'humidité de s'évaporer et qui résiste à la pression tout en offrant un aspect décoratif. En règle générale, les opérations de revêtement et d'étanchéité peuvent être réalisées en une seule journée après préparation des surfaces.

Weplus 251

Tapis d'expansion de vapeur



Étanchement des surfaces

Support

1 Support minéral: grenailé ou rectifié et nettoyé

Couche de collage/d'imprégnation

2 Wecryl 276 / 298

Couche d'expansion de vapeur

3 Tapis d'expansion de vapeur Weplus 251 collé avec Wecryl 276 / 298 sur enduit d'imprégnation

Couche de protection

4 Wecryl 233 /-thix 10, /-thix 20

Couche d'usure

5 Wecryl 220 ou Wecryl 288, sable coloré, Weplus sable siliceux ou paillettes [catégorie antidérapante «R 12»]

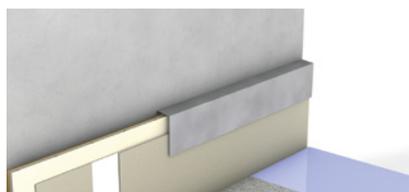
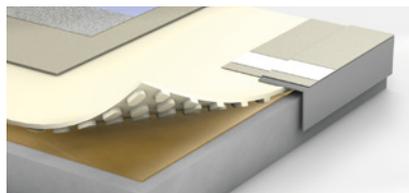
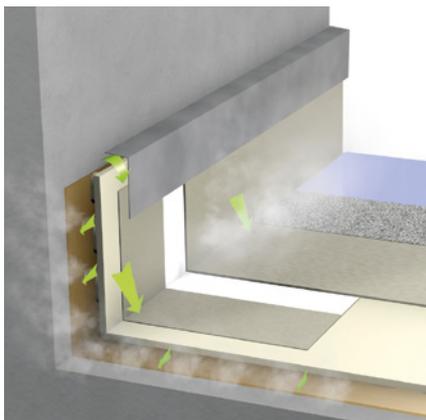
Étanchement des raccords

Étanchement des raccords

6 Wecryl 230 /-thix renforcé d'un voile

Joints

Les joints entre les tapis d'expansion de vapeur sont étanchés avec Wecryl 230 renforcé d'un voile



Weseal 815

PMMA - Enduit pâteux pour pénétrations



Domaines d'utilisation

- Pour l'étanchement de petits raccords à la géométrie difficile (têtes de vis, etc.) ne permettant pas de travailler avec un voile de renfort.

Supports

- Toutes les surfaces apprêtées

Mise en œuvre

- Au pinceau ou à la truelle

Conditionnement

- Été

Weseal 815	10 kg
Catalyseur	3 x 100 g
- Hiver

Weseal 815	10 kg
Catalyseur	6 x 100 g

Couleur

- RAL 7032 gris silex

Avantages

- Grande flexibilité même à températures extrêmement basses
- Fibré
- Résistance durable aux agressions environnementales (UV, hydrolyse, substances alcalines)
- Adhérence en pleine surface sans infiltrations
- Mise en œuvre simple et rapide
- Durcissement rapide
- Utilisation également possible à températures très basses
- Sans solvant

Quantités nécessaires

- 1,30 kg/m² par mm d'épaisseur de couche

Données techniques

- Densité: 1,22 g/cm³

Dosage du catalyseur

Weseal 815	1* = temp. du support en °C, 2* = dosage du catalyseur en %m (valeurs de référence)												
1 *	-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50
2 *	-	-	6%	6%	4%	4%	2%	2%	2%	2%	2%	2%	2%

Temps de réaction

Weseal 815	à 20 °C; 2 % Cat.
Vie en pot	env. 10 min
Résistance à la pluie	env. 20 min
Circuler/retravailler	env. 45 min
Durcissement	env. 2 h

Températures

Weseal 815	Plage de température en °C
Air	-5 à +35
Support*	+3 à +50
Matériau	+3 à +30

* Pendant la mise en œuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.

Wecryl 810

PMMA - Enduit pâteux d'égalisation



greenbuildingproducts.eu

Domaines d'utilisation

- Obturation des pores et des cavités
- Enduit pour les surépaisseurs
- Colle pour les pièces en grès, etc.

Supports

- Toutes les surfaces apprêtées

Mise en œuvre

- Lisseuse ou spatule

Conditionnement

- Été

Wecryl 810	10 kg
Catalyseur	3 x 100 g
- Hiver

Wecryl 810	10 kg
Catalyseur	6 x 100 g

Couleur

- RAL 7032 gris silix

Avantages

- Facile à lisser
- Adhérence élevée
- Facilité de mise en œuvre
- Utilisation possible même à températures très basses
- Durcissement rapide
- Résistance à l'hydrolyse et aux substances alcalines
- Sans solvant

Quantités nécessaires

- Égalisation des chevauchements de voile: 0,30 kg/m courant
- Quantités nécessaires: 1,40 kg/l
- Épaisseur max. de couche: 10 mm

Données techniques

- Densité: 1,34 g/cm³

Dosage du catalyseur

Wecryl 810	1* = temp. du support en °C, 2* = dosage du catalyseur en %m (valeurs de référence)													
1 *	-10	-5	+3	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	
2 *	-	-	4%	4%	4%	2%	2%	2%	2%	2%	1%	1%	1%	

Temps de réaction

Wecryl 810	à 20 °C; 2 % Cat.
Vie en pot	env. 15 min
Résistance à la pluie	env. 30 min
Circuler/retravailler	env. 45 min
Durcissement	env. 3 h

Températures

Wecryl 810	Plage de température en °C
Air	-5 à +35
Support*	+3 à +50
Matériau	+3 à +30

* Pendant la mise en œuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.

Wecryl 242

PMMA - Mortier de ragréage



Domaines d'utilisation

- Mortier utilisé pour remplacer et réparer les revêtements sur supports minéraux et bitumineux

Supports

- Toutes les surfaces apprêtées

Mise en œuvre

- À la lisseuse

Conditionnement

Wecryl 227 (résine)	1 kg	3,34 kg
Wecryl 215 (filler)	9 kg	30,00 kg
Catalyseur	1x100 g	2x100 g

Couleur

- **RAL 9004 noir asphalte**

Avantages

- Facilité de mise en œuvre
- Utilisation possible même à températures très basses
- Durcissement rapide

- Comportement thermoplastique
- Résistance à la pression
- Résistance à l'abrasion
- Imperméabilité (à condition d'un bon compactage intermédiaire)
- Résistance au gel et au sel de dégel
- Large résistance aux acides, aux bases et au Diesel
- Résistance aux UV, à l'hydrolyse et aux substances alcalines
- Sans solvant

Quantités nécessaires

- 2,20 kg/m² d'épaisseur de couche,
- Épaisseur minimale de couche 5 mm
- Épaisseur maximale: 5 cm/couche

Données techniques

• Densité:	
Wecryl 242	2,19 g/cm ³
Wecryl 227 (résine)	0,99 g/cm ³
Wecryl 215 (filler)	2,61 g/cm ³

Temps de réaction

Wecryl 242	à 20 °C
Vie en pot	env. 12 min
Résistance à la pluie	env. 30 min
Circuler/retravailler	env. 1 h
Durcissement	env. 3 h

Températures

Wecryl 242	Plage de température en °C
Air	-5 à +35
Support*	+3 à +50
Matériau	+3 à +30

* Pendant la mise en œuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3 °C au point de rosée.

Exemple: calcul des quantités nécessaires

Unité	Résultat
Calcul du volume: 500 cm (longueur) x 120 cm (largeur) x 4 cm (épaisseur)	= 240'000 cm ³
Calcul des quantités nécessaires: 2,2 g/cm ³ (quantité unitaire) x 240 000 cm ³ (volume)	= 528'000 g
Quantité à commander	= 528 kg

Rénovation d'un balcon : avant/après



Couche d'imprégnation

Couche d'étanchéité

Couche de protection

Couche d'usure

Couche de finition

Produits complémentaires

Accessoires

Outils

Informations techniques

Applications et contacts

Accessoires



Weplus 900 catalyseur



Weplus voile de renfort



Weplus nettoyant



Weplus sable coloré



Weplus paillettes

Couche
d'imprégnationCouche
d'étanchéitéCouche de
protectionCouche
d'usureCouche de
 finitionProduits
complémentaires

Accessoires

Outillages

Informations
techniquesApplications et
contacts

Weplus 900 catalyseur

Amorceur pour tous les produits PMMA WestWood



Domaines d'utilisation

- Pour tous les produits PMMA

Mise en œuvre

- En fonction de la quantité, mélange mécanique ou manuel

Conditionnement

- 0,10 kg Sachet plastique
- 5,00 kg Carton, en vrac
- 25,00 kg Carton, en vrac



Avantages

- Se dissout facilement
- Très efficace

Quantités nécessaires

- En fonction du produit et de la température

Données techniques

- Densité: 1,23 g/cm³
- Densité en vrac: 0,65 g/cm³

Exemple: calcul de la quantité de catalyseur nécessaire

Besoins en résine	Qté prescrite	Calcul	Résultat
5 kg de résine	2% de catalyseur	5 kg : 100 x 2	= 0.100 kg ou 100 g
7 kg de résine	3% de catalyseur	7 kg : 100 x 3	= 0.210 kg ou 210 g

Tableau non exhaustif des quantités de catalyseur

Quantité Résine (Kg)	Dosage du catalyseur (g)					
	2%	3%	4%	5%	6%	7%
kg						
1	20	30	40	50	60	70
2	40	60	80	100	120	140
3	60	90	120	150	180	210
5	100	150	200	250	300	350
10	200	300	400	500	600	700

Weplus 900 Catalyseur

Amorceur pour tous les produits PMMA WestWood

Catalyseur pour les résines PMMA

Les résines réactives à polymérisation radicalaire (PMMA) durcissent entièrement et rapidement, en fonction de leur formule, même à température basse. En adaptant la résine/le catalyseur, ce système peut être employé sans problème à des températures pouvant atteindre 0 °C et même en dessous.

Une réaction radicalaire a besoin d'un amorceur que l'on pourrait comparer à un premier domino instable qui tombe en entraînant une réaction en chaîne. Dans le cas des résines PMMA, ces dominos sont des monomères (résine) présents à l'état liquide et mobile. Les dominos activés qui tombent et qui, au cours de la polymérisation, forment une chaîne solidaire et solide sont à l'origine du matériau polymère appelé PMMA. Dans le cas des résines réactives à base de polyméthacrylate de méthyle et à polymérisation radicalaire, cette réaction en chaîne est amorcée par le peroxyde de benzoyle (catalyseur/durcisseur).

Le peroxyde de benzoyle est une poudre blanche composée d'une liaison organique qui, suite à sa décomposition chimique, génère des amorceurs radicalaires qui déclenchent la polymérisation (durcissement). Dans la pratique, la poudre de peroxyde de benzoyle est mélangée dans la résine réactive liquide. Le brassage continu se poursuit pendant environ 2 minutes afin que le peroxyde se dissolve. Une fois le mélange effectué, il doit aussitôt être versé au sol, car la réaction des matériaux développe de la chaleur qui ne peut pas s'échapper du récipient et augmente en conséquence, ce qui accélère encore la réaction et produit encore plus de chaleur.

La quantité minimale absolue de catalyseur nécessaire pour déclencher une polymérisation complète est de 1,0 %. La proportion utilisée ne doit jamais se situer en dessous de ce dosage, car sinon la réaction ne pourrait pas avoir lieu. Nous recommandons ainsi une quantité minimale de 1,5 % de catalyseur afin de garantir un durcissement complet. Il est important, lors du mélange des résines PMMA avec la poudre de catalyseur, de veiller à un temps de brassage suffisant. Lorsque les températures sont basses, le catalyseur, utilisé alors dans un dosage plus élevé, doit être mélangé plus longuement avant de se dissoudre entièrement. Nous vous conseillons, par ailleurs, de vous reporter aux indications de la fiche technique. Elles vous informent sur l'influence de la température (support/matériau/air) sur le dosage du catalyseur. Pour les couches fines en particulier (enduits d'imprégnation par exemple), il est primordial d'utiliser une quantité suffisante de catalyseur, car la chaleur de réaction est absorbée par le support.

Fourniture du catalyseur en été/hiver

Par défaut, les résines PMMA sont livrées avec un catalyseur dont la quantité est adaptée en fonction de la saison. Nous distinguons ici deux saisons différentes: l'été et l'hiver. Dans la pratique, toutes les résines sont donc livrées en été avec 2 % de catalyseur. En hiver, la quantité de catalyseur passe automatiquement à 4 %. Ces quantités livrées couvrent très bien la plage de température attendue. Nous conseillons cependant, dans tous les cas, d'adapter le dosage de catalyseur aux températures effectives et de respecter nos recommandations.

Instructions de mélange

Préparer un poste de mélange propre, assurer la propreté des outils, porter des équipements de protection individuels (lunettes, gants) et garantir une bonne aération.



1. Dans un premier temps, mélanger soigneusement la résine d'étanchéité dans son seau.



2. Transvaser ensuite la quantité nécessaire dans un seau propre.



3. Ajouter le catalyseur (consulter le tableau de mélange et respecter la température et le délai de mise en œuvre) en faisant tourner le mélangeur lentement. Poursuivre le mélange pendant 2 minutes.

Wepplus voile de renfort

Voile de renfort en fibres synthétiques pour les résines d'étanchéité



Domaines d'utilisation

- Voile en fibre synthétique spécifique à base de polyester. Parfaitement adapté aux résines liquides WestWood. Également disponible en voile de renfort perforé.

Mise en œuvre

- Le voile est appliqué en une seule couche et entièrement imbibé de résines d'étanchéité WestWood. Les lés doivent se chevaucher d'au moins 5 cm.

Pour plus d'informations, merci de consulter les fiches produit des résines d'étanchéité WestWood.

Avantages

- Grande résistance à la déchirure et à la propagation de la déchirure
- Grande extensibilité
- Parfaitement adapté aux résines d'étanchéité WestWood en termes de propriétés, d'épaisseur et de densité
- Permet la réalisation simple et fiable de systèmes d'étanchéité et un contrôle de l'épaisseur de la couche

Wepplus voile de renfort perforé	Largeur	Mètres / rouleau
----------------------------------	---------	------------------

Bandes de voile (env. 110 g/m²), perforé

	0,10 m	50,00 m
	0,15 m	50,00 m
	0,20 m	50,00 m
	0,26 m	50,00 m
	0,35 m	50,00 m
	0,52 m	50,00 m

Wepplus voile de renfort standard	Largeur	Mètres / rouleau
-----------------------------------	---------	------------------

Bandes de voile (env. 110 g/m²), standard

	0,70 m	50,00 m
	1,05 m	50,00 m

Wepplus Angle sortant et rentrant en voile perforé



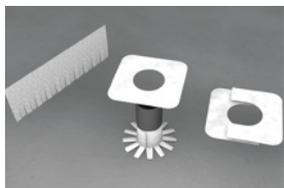
Wepplus Angle sortant et rentrant en voile perforé	Unité de vente
Angle rentrant	20 pcs.
Angle sortant	20 pcs.

Découpes de voile

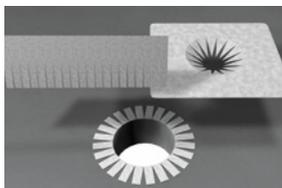
Voile de renfort en fibres synthétiques pour les résines d'étanchéité

Découper et préparer les découpes de voile avant l'application et le mélange du matériau afin qu'elles correspondent exactement aux raccords à étancher.

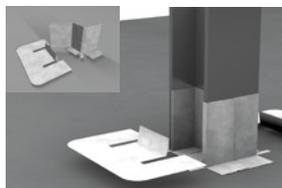
Les pénétrations



Tuyau d'aération

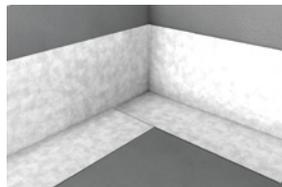
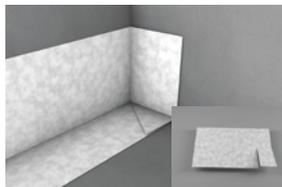
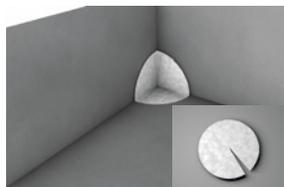


Évacuation dans le sol

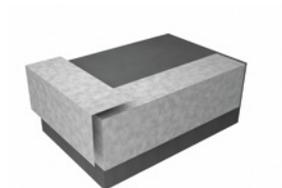
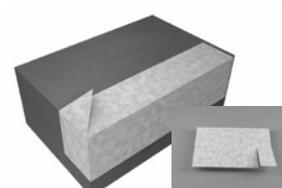
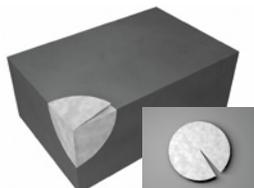


Poutre en double T

Angle sortant



Angle rentrant



Couche d'imprégnation

Couche d'étanchéité

Couche de protection

Couche d'usure

Couche de finition

Produits complémentaires

Accessoires

Outillages

Informations techniques

Applications et contacts

Weplus sable siliceux

Sable siliceux séché au feu



Domaines d'utilisation

- Sablage des revêtements de sol pour surfaces antidérapantes

Mise en œuvre

- Ce sable siliceux est utilisé pour le sablage des surfaces, mais aussi pour être mélangé aux résines PMMA

Conditionnement

- Sacs de 25 kg

Avantages

- Très peu de poussières
- Plusieurs fois lavé
- Bords arrondis d'où l'absence de ponçage ultérieur

- Matériau à répandre idéal pour les revêtements de sol
- Quartz très pur (taux de SiO₂ > 98 %)

Quantités nécessaires

- Sablage en excès: env. 3-4 kg/m²

Granulométrie

- 0,2 - 0,6 mm
- 0,4 - 0,8 mm
- 0,7 - 1,2 mm

Weplus sable coloré

Sable siliceux coloré, séché au feu



Domaines d'utilisation

- Matériau coloré à répandre permettant de réaliser des surfaces antidérapantes R 11

Mise en œuvre

- À répandre sur les revêtements autolissants (Wecryl 233 par exemple) avant d'appliquer la finition

Conditionnement

- Sacs de 25 kg

Avantages

- Couleur d'une brillance extraordinaire
- Plusieurs fois lavé avant la coloration
- Bords arrondis d'où l'absence de ponçage ultérieur
- Matériau à répandre idéal pour les revêtements de sol
- Quartz très pur (taux de SiO₂ > 98 %)

Quantités nécessaires

- Sablage en excès: env. 3-4 kg/m²

Mélange 1

70 % gris clair, 20 % gris argent, 10 % noir



Mélange 2

80 % gris argent, 10 % gris clair, 10 % noir



Weplus paillettes

Paillettes à base d'acrylate



Domaines d'utilisation

- À répandre dans la couche de finition pour un aménagement esthétique des surfaces et une augmentation de l'effet antidérapant. Permettent d'atteindre la catégorie antidérapante R 10

Mise en œuvre

- Appliquées au pistolet à paillettes ou à la main

Conditionnement

- Seau 1 kg

Avantages

- Paillettes adaptées au matériau utilisé
- Possibilité d'opter pour une ou plusieurs couleurs

Quantités nécessaires

- En fonction de l'optique souhaitée, env. 50 g/m²

Blanc



Gris



Noir



Weplus 910 adjuvant

Épaississant / adjuvant



Domaines d'utilisation

- Weplus 910 est utilisé afin d'épaissir (en rendant thixotrope) les produits WestWood à base de résine de PMMA. Ainsi ils ne coulent plus lorsqu'ils sont appliqués sur des surfaces inclinées ou verticales.

Mise en œuvre

- Mélangeur à 2 hélices

Avantages

- Possibilité simple et personnalisée d'épaissir les résines PMMA

Quantités nécessaires

- Weplus 910: env. 0,5 - 2,0 %

Weplus nettoyant

Solvant à base d'acétate d'éthyle



Domaines d'utilisation

- Utilisé pour le nettoyage/l'élimination des restes de produits WestWood sur les outils

Mise en œuvre

- Au pinceau ou au chiffon sans peluche

Conditionnement

10 l / Bidon

Avantages

- Hautement efficace
- S'évapore rapidement

Weplus nettoyant sans acétone

Produit nettoyant innovant et écologique



Domaines d'utilisation

- Utilisé pour le nettoyage/l'élimination des restes de produits WestWood sur les outils

Mise en œuvre

- Au pinceau ou au chiffon sans peluche

Conditionnement

10 l / Bidon

Avantages

- Hautement efficace
- S'évapore rapidement
- Doux pour la peau
- Exempt de la taxe COV

Informations complémentaires

Nettoyage des outils

En cas d'interruption dans le travail et une fois la mise en œuvre achevée, les outils doivent être soigneusement nettoyés avec le nettoyant Weplus dans un délai correspondant à la durée de vie en pot (env. 10 minutes). Cette opération peut s'effectuer au pinceau. Les outils sont immédiatement réutilisables après évaporation complète du nettoyant. Se contenter de plonger les outils dans le nettoyant ne suffit pas pour empêcher le matériau de durcir.

Il est également possible d'utiliser le nettoyant sans acétone, hautement efficace et à évaporation rapide pour éliminer les restes de matériau WestWood. Ce nettoyant est doux pour la peau et n'est pas soumis à la taxe d'incitation sur les COV.

Les risques et les conseils de sécurité

Consulter impérativement la fiche de données de sécurité du produit.

Remarques générales

Les informations ci-dessus, en particulier celles relatives à la mise en œuvre des produits, reposent sur de nombreux travaux de développement et de longues années d'expérience. Elles sont formulées en toute bonne foi. La grande diversité des contraintes et des conditions liées à chaque bâtiment nécessite toutefois que la personne chargée de la mise en œuvre contrôle et teste le produit adéquat au cas par cas. Seule la version actuelle de ce document est valable. Sous réserve de modification servant le progrès technique ou l'amélioration de nos produits.

Set de travail

Outillage



Domaines d'utilisation

- Set de travail pour étanchéité synthétique liquide

Contenu

- 2 seaux plastique blanc (5.7 l)
- 2 pinceaux plats 50 mm
- 1 cutter pro
- 2 manches à rouleaux 10 cm
- 1 mélangeur en plastique, bleu

- 5 rouleaux 10 cm, poil 7 mm
- 3 rouleaux 13 cm, poil 12 mm
- 1 paire de ciseaux de tapissier, inox, 280 mm
- 100 gants à usage unique en latex, talqué
- 1 rouleau d'adhésif de protection 44 mm x 50 m 5 cm de largeur

Set de démarrage

Outils et résines



Domaines d'utilisation

- Set de démarrage pour étanchéité synthétique liquide 2K, pour env. 9 m de raccord

Contenu

- 5 kg Wecryl R 230 thix RAL 7035 gris clair
- 1 kg Wecryl 298
- 1 l Weplus nettoyant
- 0,3 kg Weplus 900 catalyseur
- 4,5 m² Weplus Voile perforé 200 mm
- 4,5 m² Weplus Voile perforé 150 mm

- 2 seaux en plastique 5,6 l
- 1 verre doseur pour catalyseur Weplus 900
- 1 manche de rouleau 10 cm
- 4 rouleaux 10 cm
- 1 mélangeur
- 2 pinceaux plats 60 mm
- 1 paire de ciseaux en acier
- 1 rouleau d'adhésif textile 50 mm
- 4 paires de gants nitrile
- 2 chiffons de nettoyage
- 1 directive de pose

Couche
d'imprégnation

Couche
d'étanchéité

Couche de
protection

Couche
d'usure

Couche de
 finition

Produits
complémentaires

Accessoires

Outillages

Informations
techniques

Applications et
contacts

Outillage



Outillage

Seaux en plastique

Seaux à mélanger vides et couvercles



Domaines d'utilisation

- Les seaux en plastique sont utilisés pour mélanger la résine avec le catalyseur ou autres additifs.

Mise en œuvre

- Au préalable, bien mélanger la résine d'étanchéité dans son seau d'origine, puis verser la quantité nécessaire dans le seau à mélanger.

Articles

- Seau de 5,6 l
- Seau de 12 l
- Seau de 18 l
- Seau de 30 l
- couvercle pour seau de 5,6 l
- couvercle pour seau de 30 l

Avantages

- Réutilisable
- Différentes tailles adaptées aux différentes utilisations

Rouleau débulleur



Domaines d'utilisation

- Utilisé pour égaliser les revêtements de sol à base de PMMA, PUR et EP.

Dimensions

- 25 cm de large

Avantages

- Résistant aux solvants
- Facile à nettoyer

Pinceau coudé



Domaines d'utilisation

- Pour les applications sur raccords et zones difficilement accessibles. Également adapté pour les applications fines.

Mise en œuvre

- Pinceau plat coudé pour les coins. Est également utilisé pour nettoyer les outils après la mise en œuvre

Dimensions

- 38 mm de large

Avantages

- Pinceau pour coins
- Grande qualité
- Résistant aux solvants

Pinceau plat



Domaines d'utilisation

- Pour les applications sur raccords et zones difficilement accessibles. Également adapté pour les applications fines.

Dimensions

- 60 mm de large
- 100 mm de large

Mise en œuvre

- Est également utilisé pour nettoyer les outils après la mise en œuvre.

Avantages

- Pinceau de grande qualité
- Résistant aux solvants

Manches de rouleaux



Domaines d'utilisation

- Manches de rouleau permettant d'utiliser différents types de manchon.

Dimensions

- Manches de rouleau 5 cm de large
- Manches de rouleau 10 cm de large
- Manches de rouleau 25 cm de large
- Manches de rouleau 40 cm de large
- Manche en bois (rouleau 40 cm, spatule)

Avantages

- Étrier en acier galvanisé et poignée en plastique
- Logement pour rallonge télescopique dans la poignée
- Facile à nettoyer

Rouleaux pour mise en couche

Pour toutes les résines d'imprégnation et d'étanchéité



Domaines d'utilisation

- Idéalement adaptés pour l'application des résines d'imprégnation et d'étanchéité.

Dimensions

- 5 cm de large, 13 mm longueur poils
- 10 cm de large, 13 mm longueur poils
- 25 cm de large, 12 mm longueur poils
- 40 cm de large, 13 mm longueur poils

Avantages

- Rouleaux de grande qualité et sans peluches
- Résistants aux solvants
- Différentes tailles de rouleau

Rouleaux pour finition

Pour finitions colorées et transparentes



Domaines d'utilisation

- Idéalement adaptés pour l'application des résines de finition.

Dimensions

- 5 cm de large, 7 mm longueur poils
- 10 cm de large, 7 mm longueur poils
- 25 cm de large, 7 mm longueur poils
- 40 cm de large, 7 mm longueur poils

Avantages

- Rouleaux de grande qualité et sans peluches
- Résistants aux solvants
- Différentes tailles de rouleau

Rallonge télescopique



Domaines d'utilisation

- Rallonge télescopique en aluminium soft touch pour manches de rouleau. Permet une application en position debout et le traitement de grandes surfaces.

Dimensions

- 100 - 200 cm de long

Avantages

- Permet d'emboîter un manche de rouleau
- Permet également des applications en hauteur

Ciseaux en fonte / Ciseaux en acier



Domaines d'utilisation

- Pour découper les voiles de renfort.

Mise en œuvre

- Découper et préparer les morceaux de voile pour chaque raccord avant de mélanger et d'appliquer le matériau.

Avantages

- Fonte ou acier de grande qualité
- Réaffûtage possible
- Faciles à nettoyer
- Très coupants

Chiffons de nettoyage - Textile recyclé



Domaines d'utilisation

- Chiffons absorbants utilisés pour nettoyer les outils, etc.

Conditionnement

- 5 kg/sac

Avantages

- Solution bon marché
- Se déchirent moins que le papier

Ruban adhésif textile (jaune)



Domaines d'utilisation

- Pour collage sur les surfaces d'étanchéité ou de finition. Adapté pour le raccord des joints et des voiles de renfort.

Mise en œuvre

- À coller sur support exempt de poussière, appuyer sur le ruban et le passer au rouleau. Une fois l'application terminée, retirer immédiatement le ruban adhésif.

Dimensions

- Rouleau 40 mm x 50 m

Avantages

- Résiste à la déchirure
- Forte adhérence sur les supports rugueux
- Facile à déchirer dans le sens transversal
- Résiste à l'eau

Ruban adhésif crêpé



Domaines d'utilisation

- Pour le collage des surface d'étanchéité et de recouvrement.

Mise en œuvre

- À coller sur support exempt de poussière, appuyer sur le ruban et le passer au rouleau. Une fois l'application terminée, retirer immédiatement le ruban adhésif.

Dimensions

- Rouleau 38 mm x 50 m

Avantages

- Facile à déchirer
- Forte adhérence sur support lisse
- Résiste aux solvants
- Facile à enlever

Cale à poncer en pierre gran. 24



Domaines d'utilisation

- Pour rectifier de petites surfaces.

Dimensions

- 180 x 70 x 50 mm, gran. 24

Avantages

- Produit de qualité supérieure à base de carbure de silicium
- Granulométrie 24 (grain moyen)

Mélangeur



Domaines d'utilisation

- Pour le mélange de toutes les résines Wecryl et Weproof. À fixer sur une visseuse ou une perceuse.

Mise en œuvre

- Ajoutez le catalyseur en faisant tourner le mélangeur lentement. Poursuivre le mélange pendant 2 minutes.

Dimensions

- 500 x 80 mm

Avantages

- Mélange idéal même sur les bords
- Réduction de l'apport d'air

Bâton mélangeur



Domaines d'utilisation

- Pour le mélange de toutes les résines Wecryl et Weproof.

Mise en œuvre

- Racler les flancs du seau avec le bâton mélangeur. Nettoyer le bâton mélangeur après chaque utilisation.

Dimensions

- 45 cm

Avantages

- Long bâton mélangeur
- Facile à nettoyer

Gants en nitrile



Domaines d'utilisation

- Nous recommandons de porter des gants de protection pour tout contact avec les résines liquides.

Dimensions

- Taille L
- Taille XL

Avantages

- Protection fiable
- Meilleure résistance par rapport aux autres matériaux

Raclette avec rebord cannelé



Domaines d'utilisation

- Pour le nettoyage des seaux en plastique ou en acier.
- Pour la réalisation de gorges avec Wecryl 810.

Dimensions

- 31 cm de long
- 51 cm de long

Avantages

- Disponible en deux tailles
- Pour le nettoyage

Raclette avec rebord en caoutchouc



Domaines d'utilisation

- Idéale pour les travaux de finition sur les petites surfaces avec Wecryl 220 ou Wecryl 288. Permet de créer des surfaces au joli relief.

Mise en œuvre

- Lissage des enduits de finition sur surfaces sablées/paillonnées au grain souhaité.

Dimensions

- 25 cm de large

Avantages

- Répartition régulière de la pression
- Application régulière
- Économique

Lisseuse



Domaines d'utilisation

- Utilisée pour appliquer les enduits d'imprégnation et les enduits grattés.
- Pour lisser le mortier Wecryl 242.

Mise en œuvre

- Lissage des enduits de surface à la lisseuse

Dimensions

- 280 x 130 mm

Avantages

- Lame en acier inoxydable 0.7 mm
- Poignée en bois vernis

Truelle langue de chat



Domaines d'utilisation

- Truelle de plâtrier professionnelle pour tous les travaux d'enduit et de mortier. Idéale pour les petits travaux de réparation.

Dimensions

- 14 cm de long

Avantages

- Acier inoxydable
- Poignée en bois vernis

Truelle de plâtrier



Domaines d'utilisation

- Truelle de plâtrier professionnelle pour tous les travaux d'enduit et de mortier. Idéale pour les enduits lisses sur les raccords et les joints.

Dimensions

- 14 cm de long

Avantages

- Acier inoxydable
- Poignée en bois vernis

Spatule-crantée

Avec dispositif de serrage



Domaines d'utilisation

- Support pour lame crantée

Mise en œuvre

- La lame crantée se glisse sur le support.

Dimensions

- 280 x 120 cm

Avantages

- Acier inoxydable
- Poignée en bois vernis
- Peut être utilisé avec des lames crantées de différentes formes et différentes tailles

Lame crantée pour porte-spatule



Domaines d'utilisation

- Dentelure idéale pour travailler les mortiers autolissants d'une épaisseur de 2-3 mm.

Mise en œuvre

- Permet d'étaler et d'égaliser le mortier autolissant

Dimensions

- Dentelure 78 (env. 8 mm, un côté)
- Dentelure 95 (env. 10 mm, deux côtés)

Avantages

- Denture idéale pour Wecryl 233, Wecryl 337 et Weproof 327
- Acier hautement résistant

Dentelure 78



Dentelure 95



Racloir à lame en caoutchouc



Domaines d'utilisation

- Support pour lames en caoutchouc pour la réalisation d'étanchéité sans joint, d'imprégnation et de finition en grande surface.

Dimensions

- 600 mm de large

Avantages

- Lame caoutchouc interchangeable

Lame en caoutchouc



Domaines d'utilisation

- Optimal pour l'application d'étanchéité sans joint, l'imprégnation et la finition en grande surface.

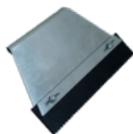
Dimensions

- 600 mm de large, lisse
- 600 mm de large, dentelure 6 mm

Avantages

- Lame en caoutchouc avec dentelure de 6 mm idéale pour Weproof 264 et Weproof 269.
- Lame lisse en caoutchouc optimale pour tirer les imprégnations sur de grandes surfaces.

Spatule avec lame en caoutchouc



Domaines d'utilisation

- Optimal pour la réalisation d'étanchéité sans joint.

Dimensions

- 260 mm de large

Avantages

- Dentelure de 6 mm optimale pour Weproof 264 et Weproof 269
- Lame interchangeable

Lame en caoutchouc



Domaines d'utilisation

- Optimal pour la réalisation d'étanchéité sans joint.

Dimensions

- 260 mm de large, Dentelure 6 mm

Avantages

- Dentelure de 6 mm optimale pour Weproof 264 et Weproof 269

Semelles cloutées en caoutchouc avec attache rapide



Domaines d'utilisation

- Pour marcher sur les couches fraîchement appliquées.

Avantages

- Nylon résistant aux solvants
- Clous et fermeture interchangeables

Lingettes nettoyantes pour les mains



Domaines d'utilisation

- Pour un nettoyage soigné des mains.

Conditionnement

- 1 Box de 90 lingettes

Avantages

- Grandes lingettes résistantes avec effet nettoyant puissant
- Ne peluche pas et ne laisse aucune trace

Doseur pour catalyseur



Domaines d'utilisation

- Pour dosage de catalyseur

Dimensions

- Doseur pour 60 g de catalyseur

Avantages

- Graduation pour un dosage précis

Rénovation d'un balcon: avant/après

Couche
d'imprégnationCouche
d'étanchéitéCouche de
protectionCouche
d'usureCouche de
 finitionProduits
complémentaires

Accessoires

Outillage

Informations
techniquesApplications et
contacts

Le polyméthacrylate de méthyle - PMMA

Rapidité · Sécurité · Durabilité



Un matériau séduisant

Basé sur des résines de PMMA de haute qualité, chaque produit est le fruit de plusieurs décennies de développement et d'expérience pratique. Leur durcissement rapide et leur grande longévité permettent à nos produits finis d'offrir des solutions optimales d'un point de vue technique et économique.

- Ils peuvent pratiquement toujours être mis en oeuvre, indépendamment des intempéries
- Ils sont parfaitement efficaces même à basse température et lorsque l'humidité dans l'air est relativement élevée
- Ils se caractérisent par un durcissement parfait et une bonne adhérence intermédiaire
- Ils résistent à l'hydrolyse et aux substances alcalines

Le succès du PMMA tient à trois qualités

• Rapidité

Les résines de PMMA hautement réactives ont terminé leur réaction en seulement 30 minutes environ. Les couches individuelles peuvent ainsi être retravaillées ou utilisées immédiatement. La rénovation d'un balcon, par exemple, est terminée en une journée. Une rampe peut être rendue à la circulation au bout de quelques heures seulement.

• Sécurité

Une étanchéité liquide s'adapte idéalement aux conditions individuelles. Elle s'ajuste parfaitement à la surface et étanche même les détails et les raccords les plus compliqués en empêchant toute infiltration et en compensant les mouvements provenant du support.

• Durabilité

De par leur structure chimique, les résines de PMMA sont élastiques et exemptes de plastifiants. Elles restent ainsi durablement extensibles. Pour exemple: en matière de longévité, nos produits d'étanchement de toitures ont été classés par l'agrément technique européen (ETA) dans la catégorie W3, c'est-à-dire la plus haute possible (longévité > 25 ans).

Le PMMA - un matériau séduisant, évaluation écologique eco-bau et LEED, homologation ETAG

Certification de produit



 greenbuildingproducts.eu



Parce qu'ils respectent certaines exigences écologiques et sanitaires, plusieurs de nos produits sont certifiés MINERGIE-ECO et listés sur la plate-forme www.eco-bau.ch. En d'autres termes, une sélection de produits WestWood à base de PMMA peut être utilisée pour les constructions neuves et les rénovations respectant les critères MINERGIE-ECO. La construction écologique est soutenue par les services de construction de la Confédération, des cantons et des communes et promue par l'association eco-bau qu'ils ont créée.

Par ailleurs, un grand nombre de nos produits ont été évalués par greenbuildingproducts.eu selon les critères du système LEED. LEED est l'abréviation de « Leadership in Energy and Environmental Design » (littéralement : encadrement de la conception énergétique et environnementale) et désigne un système de classification des matériaux pour la construction écologique. Il a été créé en 1998 par l'U.S. Green Building Council.

La société WestWood est titulaire, pour ses produits d'étanchéité, de l'agrément technique européen (ATE) et satisfait les exigences de la directive européenne sur les produits de construction (marquage CE). Il s'agit d'une attestation généralement reconnue dans les pays membres de l'UE pour ce qui est de l'adéquation technique d'un produit de construction au sens de cette directive européenne. Dans ce contexte, nos produits peuvent être utilisés dans les catégories les plus exigeantes.

Informations de base sur le travail avec les résines liquides

Sécurité au travail

De manière générale, les mesures de protection suivantes devront être respectées lors de l'utilisation de produits chimiques destinés au bâtiment:

- Éviter tout contact avec les yeux et la peau
- Ne pas fumer, ni boire, ni manger pendant le travail
- Utiliser des vêtements de protection et des gants
- Respecter les fiches de données de sécurité



Stockage

- Maintenir les récipients hermétiquement fermés
- Protéger les produits des rayons du soleil et de la chaleur
- Conserver les récipients dans un endroit sec, frais, bien aéré et protégé du gel
- Durée de stockage au moins 6 mois
- En hiver et dans la mesure du possible, stocker les récipients dans un local (température ambiante) avant leur mise en œuvre

Transport

- Le chargement doit être suffisamment sécurisé
- Lors du transport de marchandises dangereuses, un extincteur (volume 2 kg) doit être disponible sur le véhicule
- Le chauffeur doit disposer des papiers concernant le chargement
- Le transport doit s'effectuer conformément aux dispositions générales de l'ADR en vigueur
- Le catalyseur doit être séparé des résines lors du transport (par ex. dans un carton)
- Les palettes et les bidons doivent être en permanence protégés des rayons directs du soleil



Impact sur l'environnement

L'utilisation des résines WestWood à base de PMMA peut provoquer des nuisances olfactives. L'odeur du PMMA peut également se répandre dans le bâtiment par le biais de son système de ventilation. L'odeur du PMMA liquide (monomère) est très rapidement perçue. Des quantités infimes dans l'air peuvent être gênantes. Selon la législation actuellement en vigueur (sur les produits chimiques, les produits dangereux), le PMMA n'est pas considéré comme nocif.

S'il doit être utilisé dans des locaux fermés, un système de ventilation devra être installé pour assurer un renouvellement de l'air d'au moins 7 fois le volume par heure. En cas de dépassement des seuils légaux, une protection respiratoire devra être portée lors de la mise en œuvre. Il n'y a plus aucune émission une fois que le durcissement des résines PMMA est achevé. Dès lors que les remarques fondamentales de sécurité sont respectées, les résines PMMA ne représentent aucun danger sanitaire pour les personnes qui les manipulent ni pour l'entourage. Nous nous tenons à tout moment à votre disposition pour toute question supplémentaire. Si ces sujets vous intéressent, nous vous fournirons avec plaisir notre rapport d'évaluation sur le PMMA. Il aborde toutes les questions tournant autour de son utilisation dans le bâtiment, telles que la toxicité et l'environnement. Nos évaluations LEED (« Leadership in Energy and Environmental Design ») sur l'écologie du bâtiment ainsi que nos certificats eco-bau sont également disponibles sur notre site Internet.

Nous attirons aussi votre attention sur nos fiches de données de sécurité que notre site vous propose de télécharger librement.

Élimination

Les restes de matériau et les débris provenant de la déconstruction d'étanchéités ou de revêtements sont considérés comme des déchets de chantier dès lors que leur réaction est complète. Ils peuvent généralement être éliminés en décharge. Pour les autres cas, merci de consulter le numéro CED (Catalogue européen des déchets) indiqué sur les fiches de données de sécurité (par ex. 170203) et de vous adresser à une entreprise locale spécialisée.



Informations de base sur la mise en œuvre des résines liquides



Principes de base et normes

La mise en œuvre d'étanchéités à base de résine liquide requiert toujours de respecter les normes actuelles. Elles définissent l'épaisseur des couches, la hauteur des raccords, l'humidité résiduelle dans le support, etc. Nous avons réuni, pour vous, les normes et les prescriptions principales. Vous les trouverez à la page suivante.

Support

Un support bien préparé joue un rôle essentiel. Il est la base même de la qualité et de la fonctionnalité d'une étanchéité en résine liquide. Vous trouverez des informations détaillées sur l'évaluation et la préparation des différents supports à partir de la page 76.

Températures

Les résines liquides WestWood fonctionnent également à basse température et lorsque l'humidité relative de l'air est élevée. De manière générale, ces produits peuvent être mis en œuvre à une température ambiante comprise entre +3°C (-20°C) et +35°C. Certains sont également adaptés pour être appliqués à des températures très basses. Vous trouverez des informations précises dans les fiches produits correspondantes.

La température du support et le point de rosée jouent, eux aussi, un rôle essentiel. Pendant la mise en œuvre et le durcissement, cette première doit être au moins supérieure de 3°C au point de rosée. Ici aussi, merci de consulter les documents relatifs aux produits utilisés.

Humidité

- L'humidité relative de l'air doit être inférieure ou égale à 90 %
- La surface à traiter doit être sèche et exempte de glace
- Toute apparition d'humidité doit être évitée jusqu'au durcissement de la surface



Aération en cas de travaux en intérieur ou dans des bassins/piscines

Une aération insuffisante entrave la réaction des produits à base de PMMA. Si tel est le cas, un renouvellement de l'air d'au moins 7 fois le volume par heure est nécessaire en intérieur et pendant toute la durée de réaction. Une circulation d'air doit être assurée dans les piscines et les éléments de construction en forme de bassin. Si la réaction des produits est entravée par manque d'aération, procédez de la manière suivante: supprimez le produit au niveau des défauts avec le nettoyeur Weplus, respectez un temps d'évaporation d'env. 20-25 minutes, poncez consciencieusement les zones concernées, répétez l'opération initiale.

Mélange

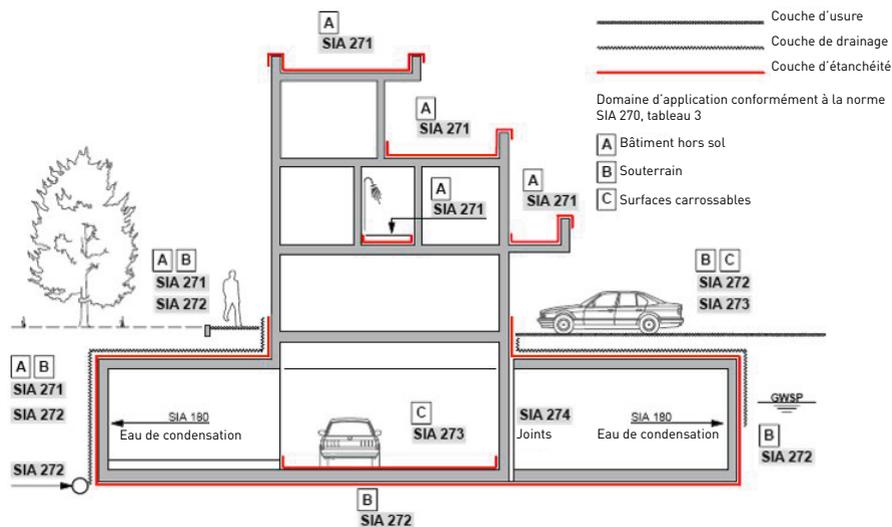
Les résines liquides WestWood sont des résines bicomposantes à base de PMMA et à prise rapide. La deuxième composante, le catalyseur, déclenche la réaction de la composante résine. En fonction de la température, une quantité supplémentaire de catalyseur peut accélérer cette réaction (pour plus d'informations, consultez la page 78, Weplus 900 catalyseur). Afin de garantir une réaction complète, les composantes doivent être mélangées pendant environ 2 minutes.



Entretien des outils

En cas d'interruption dans le travail et une fois la mise en œuvre achevée, les outils doivent être soigneusement nettoyés avec le nettoyeur Weplus dans un délai correspondant à la durée de vie en pot (env. 10 minutes). Cette opération peut s'effectuer au pinceau. Les outils sont immédiatement réutilisables après évaporation complète du nettoyeur. Se contenter de plonger les outils dans le nettoyeur ne suffit pas pour empêcher le matériau de durcir.

Principes de base et normes



Les principaux fondements des normes SIA 271/272/273 applicables à la mise en œuvre de résines liquides

- Les supports à revêtir doivent être traités conformément à l'état de la technique et à leurs particularités
- Le reprofilage, les pentes et les couches d'égalisation doivent être réalisés dans le support
- La qualité des matériaux utilisés pour le reprofilage, les pentes et les couches d'égalisation doit au moins correspondre à celle du support
- Les étanchéités en adhérence réalisées avec des résines liquides doivent être appliquées sur support ferme
- L'épaisseur minimale de couche d'une étanchéité s'élève à 2,0 mm
- Les éléments encastrés doivent être étanchés au niveau d'une bride offrant une surface de raccord suffisante
- Les pénétrations, les raccords, les relevés, les éléments encastrés et les joints doivent être traités avec une attention particulière
- Tenir impérativement compte des notices des associations professionnelles (SVDW, PVS, WTA, BEB) et des producteurs
- Les enduits grattés se composent, en règle générale, d'une part de liant et de 1-2 parts de filler approprié
- Les étanchéités en adhérence ne doivent pas être appliquées directement sur les matériaux d'isolation thermique
- Un protocole de chantier doit être tenu pour tous les travaux de revêtement

Normes pertinentes pour les étanchéités et les revêtements à base de résine liquide

SN/EN 640 450	Les systèmes d'étanchéité liquide pour les ponts en béton
SN/EN 1504	La protection et la réparation des structures en béton (parties 1-10, principes 1, 5, 6, 8)
SIA 248	Carrelages (y compris la notice "L'étanchéité en adhérence sous les revêtements céramiques")
SIA 251	Les chapes flottantes à l'intérieur des bâtiments (mode de construction spécifique)
SIA 252	Revêtements de sol en ciment, à base de magnésie, de résine synthétique et en bitume
SIA 271	L'étanchéité des bâtiments
SIA 272	L'étanchéité des ouvrages enterrés et souterrains
SIA 273	L'étanchéité des surfaces carrossables dans le bâtiment

Évaluation du support

L'évaluation du support joue un rôle central avant chaque traitement de surface. Un bon jugement influe directement sur le résultat du revêtement et sur la garantie. Les possibilités suivantes sont disponibles :



Analyse de la présence de cavités

Examiner le support avec un marteau afin de constater la présence de cavités ou de faiblesses dans la structure par exemple dans le béton dur ou les dalles en ciment. Marquez les endroits repérés.



Mesure non destructive de l'humidité dans le support

L'humidité résiduelle des supports minéraux ne doit pas dépasser un maximum de 4 %. Les méthodes de mesure électronique ne sont pas reconnues par tous. Nous recommandons cependant de faire appel à cette méthode non destructive qui vous permettra de vous orienter. Nous conseillons les appareils de mesure de la société Tramex.

Fournisseur : Novamart AG, St. Georgenstrasse 159, 9011 St. Gall



Mesure de l'humidité du support avec la méthode CM

La mesure de l'humidité résiduelle dans le support grâce à la méthode CM basée sur le carbure de calcium correspond aujourd'hui à l'état de la technique. Elle est prescrite par toutes les normes pour les supports minéraux. Un échantillon est prélevé pour effectuer cette mesure très précise.



Contrôle de la résistance à la compression

La résistance du support à la compression, principalement des substrats minéraux, peut être mesurée avec un scléromètre (marteau Schmidt).



Contrôle de la résistance à l'arrachement

La résistance du support à l'arrachement doit être mesurée à l'aide d'un appareil adapté. Les valeurs minimales suivantes doivent être respectées:

Supports minéraux	>1.5 N/mm ²
Supports bitumineux	>0.8 N/mm ²



Examen de la structure

Si la structure du support est inconnue ou si l'on suppose la présence d'endommagements, une carotte devra être prélevée pour analyse.

Préparation du support

La préparation du support a pour objectif de créer une surface porteuse offrant de bonnes propriétés d'adhérence. Appliqué l'enduit d'imprégnation ensuite protégé les supports absorbants des remontées éventuelles de vapeur d'eau ou d'autres gaz. Il assure, par ailleurs, une adhérence optimale pour tous les types de support, qu'ils soient absorbants ou non, certains pouvant même se passer de cette couche d'apprêt. L'égalisation de la surface, réalisée par la suite, permet de compenser les inégalités éventuelles ainsi que les pentes défavorables et d'obturer les joints ouverts. L'humidité résiduelle (bois, béton) ainsi que le coefficient de résistance à l'arrachement doivent correspondre à la norme. Un support ainsi préparé et prétraité offre une fondation solide pour les systèmes WestWood dont il assure la fonctionnalité durable.



Grenailage

Le grenailage croisé est une méthode de préparation économique, écologique et sans poussière, qui permet de traiter de larges surfaces. Il consiste à enlever la peau de ciment, qui entrave fortement la résistance à l'arrachement, et à donner au support une rugosité suffisante pour appliquer la couche d'imprégnation. Tous les éléments non porteurs sont supprimés.



Ponçage avec une meule diamantée

La meule diamantée permet de poncer finement la surface et de retirer la peau de ciment. Les transitions et les raccords sont égalisés. Nous recommandons cette méthode pour les supports de petite envergure qui ne permettent pas un traitement par grenailage. Dans le cas des surfaces, c'est sinon le grenailage croisé qui offre la meilleure préparation. Le ponçage est également adapté pour éliminer les anciens revêtements, finitions, enduits et restes de colle. L'utilisation d'une meule diamantée prépare les anciens revêtements à l'application d'un nouveau.



Fraisage

Cette méthode est recommandée pour les supports très rugueux. Elle permet de décaper, en une opération, jusqu'à 3 mm de matériau. Elle élimine la laitance de ciment, les peintures, les finitions, les revêtements en couche mince, les enduits de ragréage, les étanchéités bitumineuses et les impuretés grossières. Le fraisage est suivi par une opération de grenailage afin d'obtenir une surface parfaite pour l'application des produits WestWood.



Bouchardage

Le bouchardage est la préparation idéale pour les petites surfaces qui ne permettent pas d'utiliser une grenailleuse. Ce procédé est moins agressif pour le béton et rehausse sensiblement la qualité de la surface à traiter. Après le ponçage, le bouchardage peut également améliorer la rugosité du support.



Nettoyage

Le nettoyage des supports non absorbants doit uniquement faire appel à un nettoyant dégraissant. Nous recommandons ici le nettoyant Weplus.



Ponçage/râpage manuel

Il est également possible de travailler avec une ponceuse au niveau des raccords et des relevés ainsi que sur les zones étroites ou difficiles d'accès. Les tôles, les châssis de fenêtre, le bois et le béton peuvent être poncés avec un disque ZEC monté sur la ponceuse. Par ailleurs, le papier abrasif courant et les ponceuses à bande sont également des possibilités complémentaires.



Aspiration

Après le travail de ponçage, la surface doit être soigneusement nettoyée avec un aspirateur. La présence de poussière de ponçage dans les pores diminue l'adhérence de l'enduit d'imprégnation et encrasse le rouleau dans le cas des enduits appliqués avec cet outil.

Tableau des supports & remarques sur la mise en œuvre

Préparation du support pour les raccords, les relevés et les surfaces

Supports	Préparation	Enduit d'imprégnation	Remarques
Supports liés au ciment			
Béton	<ul style="list-style-type: none"> Rectifier à la meule diamantée ou grenailler 	Wecryl 122 Wecryl 276 Wecryl 298*	<ul style="list-style-type: none"> La peau de ciment doit être supprimée Résistance minimale à l'arrachement 1.5 N/mm² <p>* = pour les raccords et les relevés</p>
Mortier modifié aux polymères	<ul style="list-style-type: none"> Rectifier à la meule diamantée ou grenailler 	Wecryl 122 Wecryl 276	<ul style="list-style-type: none"> La peau de ciment doit être supprimée Résistance minimale à l'arrachement 1.5 N/mm² Si matériau modifié aux polymères - toujours faire un essai
Mortier à base de ciment	<ul style="list-style-type: none"> Rectifier à la meule diamantée ou grenailler 	Wecryl 122 Wecryl 276	<ul style="list-style-type: none"> La peau de ciment doit être supprimée Résistance minimale à l'arrachement 1.5 N/mm²
Membranes de toiture bitumineuses			
Membranes en bitume polymère (SBS), Membranes en bitume élastomère, talquées/film thermofusible	<ul style="list-style-type: none"> Nettoyage à la brosse métallique ou au nettoyeur haute pression 	Sans enduit d'imprégnation pour les membranes fixées au chalumeau et sablées. Nous recommandons cependant Wecryl 298 pour une adhérence optimale.	<ul style="list-style-type: none"> Brûler le film PE et répandre le sable siliceux Attention à la présence importante de talc sur la surface, car il agit comme anti-adhérent
Membranes en bitume polymère (SBS), Membranes en bitume élastomère pailletées d'ardoise	<ul style="list-style-type: none"> Nettoyage à la brosse métallique ou au nettoyeur haute pression 	Sans enduit d'imprégnation pour les membranes pailletées d'ardoise. Nous recommandons cependant Wecryl 298 pour une adhérence optimale.	<ul style="list-style-type: none"> Les paillettes d'ardoise qui n'adhèrent pas doivent être supprimées par aspiration
Lés bitumineux (APP)	<ul style="list-style-type: none"> Nettoyage à la brosse métallique ou au nettoyeur haute pression 	Wecryl 298 Wecryl 110	<ul style="list-style-type: none"> Les paillettes d'ardoise qui n'adhèrent pas doivent être supprimées par aspiration Attention à la présence importante de talc sur la surface, car il agit comme anti-adhérent
Chapes flottantes			
Liées au ciment	<ul style="list-style-type: none"> Ponçage, bouchardage ou grenailage 	Wecryl 122 Wecryl 276 Wecryl 298*	<ul style="list-style-type: none"> La peau de ciment doit être supprimée Résistance minimale à l'arrachement 1.5 N/mm² <p>* = Wecryl 298 pour les raccords et les relevés</p>
Contenant du sulfate de calcium [par ex.: Anhydrit]	<ul style="list-style-type: none"> Ponçage avec des disques de tungstène, grain 24 	Wecryl 276, deux couches en règle générale, en raison de la nature très absorbante de l'anhydrite	<ul style="list-style-type: none"> Ne pas grenailler en raison de la formation accrue de sillons dans la zone de chevauchement

Tableau des supports & remarques sur la mise en œuvre

Préparation du support pour les raccords, les relevés et les surfaces

Supports	Préparation	Enduit d'imprégnation	Remarques
Chapes flottantes			
Contenant de la magnésite	<ul style="list-style-type: none"> Rectifier à la meule diamantée ou grenailleur 	Wecryl 276 en règle générale en deux couches en raison de la nature très absorbante de la magnésite	
Liés à la résine synthétique (par ex.: époxy, PMMA, PUR)	<ul style="list-style-type: none"> Grenailleur, ponçage ou fraisage 	PMMA sur PMMA aucun problème. Autres supports: merci de nous consulter	<ul style="list-style-type: none"> Adapter les accessoires de ponçage aux conditions du projet. De manière générale: supports durs à poncer avec disque ZEC ou meule diamantée et supports tendres avec disque PKD.
Bitumineux (par ex.: asphalte coulé/compacté)	<ul style="list-style-type: none"> Grenailleur, ponçage ou fraisage 	Wecryl 110	<ul style="list-style-type: none"> Le choix de la méthode de préparation est fortement tributaire de la qualité du support. À vérifier impérativement en cas de doute.
Panneaux en fibroplâtre	<ul style="list-style-type: none"> Brosser, nettoyer 	Wecryl 276	<ul style="list-style-type: none"> Deux couches d'enduit d'imprégnation
Matières synthétiques			
Joint mastic PUR	<ul style="list-style-type: none"> Dépoussiérer sans utiliser de solvant (par ex.: éthanol) 	Aucun enduit d'imprégnation	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier l'adhérence sur le terrain
Joint mastic MS-polymère	<ul style="list-style-type: none"> Dépoussiérer sans utiliser de solvant (par ex.: éthanol) 	Aucun enduit d'imprégnation	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier l'adhérence sur le terrain
Étanchéité PVC	<ul style="list-style-type: none"> Dégraissier avec nettoyant Weplus, poncer pour rendre la surface rugueuse, dépoussiérer 	Aucun enduit d'imprégnation	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier l'adhérence sur le terrain
Étanchéité TPO	<ul style="list-style-type: none"> Dégraissier avec nettoyant Weplus, poncer pour rendre la surface rugueuse, dépoussiérer 	Nous consulter / Wethan 509	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier l'adhérence sur le terrain
Éléments moulés en PVC (par ex. châssis de fenêtre)	<ul style="list-style-type: none"> Dégraissier avec nettoyant Weplus, poncer pour rendre la surface rugueuse 	Aucun enduit d'imprégnation	<ul style="list-style-type: none"> Poncer avec un disque ZEC, par ex., ou du papier abrasif grossier
EPDM	<ul style="list-style-type: none"> Dégraissier avec nettoyant Weplus, poncer pour rendre la surface rugueuse, dépoussiérer 	Nous consulter	<ul style="list-style-type: none"> Vérifier l'adhérence sur le terrain
Polyester	<ul style="list-style-type: none"> Poncer et nettoyer 	Aucun enduit d'imprégnation	<ul style="list-style-type: none"> Pour les vieilles pièces en polyester, vérifier éventuellement la résistance à l'arrachement.
En PMMA	<ul style="list-style-type: none"> Activer avec le nettoyant Weplus et poncer 	Aucun enduit d'imprégnation	

Tableau des supports & remarques sur la mise en œuvre

Préparation du support pour les raccords, les relevés et les surfaces

Supports	Préparation	Enduit d'imprégnation	Remarques
Métaux			
Cuivre	<ul style="list-style-type: none"> • Dégraisser avec nettoyant Weplus • Poncer avec un disque ZEC 	WMP 713 WMP 714S	
Aluminium	<ul style="list-style-type: none"> • Dégraisser avec nettoyant Weplus • Poncer avec un disque ZEC 	WMP 713 WMP 714S	
Acier brut	<ul style="list-style-type: none"> • Dégraisser avec nettoyant Weplus • Poncer avec un disque ZEC 	WMP 713 WMP 714S	
Acier galvanisé	<ul style="list-style-type: none"> • Dégraisser avec nettoyant Weplus 	WMP 713 WMP 714S	<ul style="list-style-type: none"> • Attention: le zinc forme une couche de protection anticorrosion; ne pas poncer! • Contrôler l'adhérence sur le terrain
Zinc	<ul style="list-style-type: none"> • Dégraisser avec nettoyant Weplus 	WMP 713 WMP 714S	
Acier inoxydable (V2a, V4a, etc.)	<ul style="list-style-type: none"> • Dégraisser avec nettoyant Weplus • Poncer avec un disque ZEC 	WMP 713 WMP 714S	<ul style="list-style-type: none"> • Contrôler l'adhérence sur le terrain
Aluminium éloxé	<ul style="list-style-type: none"> • Dégraisser avec nettoyant Weplus • Poncer à la main 	WMP 713 WMP 714S	<ul style="list-style-type: none"> • Contrôler l'adhérence sur le terrain
Bois			
Brut	<ul style="list-style-type: none"> • Poncer avec un disque ZEC 	Wecryl 276 Wecryl 298*	<ul style="list-style-type: none"> • Au besoin, appliquer 2 couches de primaire • Les pores doivent être obturés • Non recommandé en support sur les surfaces (balcons; nœuds). • Monter de fins panneaux OSB (8 mm) <p>* = Wecryl 298 pour les raccords et les relevés</p>
Traité	<ul style="list-style-type: none"> • Poncer avec un disque ZEC 	Wecryl 276 Wecryl 298*	<ul style="list-style-type: none"> • Éliminer l'ancienne peinture • Au besoin, appliquer 2 couches de primaire • Les pores doivent être obturés • Non recommandé en support sur les surfaces (balcons; nœuds). Monter de fins panneaux OSB (8 mm) <p>* = Wecryl 298 pour les raccords et les relevés</p>
Panneaux OSB	<ul style="list-style-type: none"> • Supprimer les impuretés et la poussière 	Wecryl 110 Wecryl 276 Wecryl 298*	<ul style="list-style-type: none"> • Au besoin, appliquer 2 couches de primaire <p>* = Wecryl 298 pour les raccords et les relevés</p>

Tableau des supports & remarques sur la mise en œuvre

Préparation du support pour les raccords, les relevés et les surfaces

Supports	Préparation	Enduit d'imprégnation	Remarques
Panneaux de particules	<ul style="list-style-type: none"> Poncer avec un disque ZEC 	Wecryl 276 Wecryl 298*	<ul style="list-style-type: none"> Éliminer l'ancienne peinture Au besoin, appliquer 2 couche de primaire Les pores doivent être obturés <p>* = Wecryl 298 pour les raccords et les relevés</p>
Panneaux en contreplaqué	<ul style="list-style-type: none"> Poncer avec un disque ZEC 	Nous consulter	<ul style="list-style-type: none"> Au besoin, appliquer 2 couches de primaire Les pores doivent être obturés Non recommandé en support sur les surfaces (balcons; nœuds). Monter de fins panneaux OSB (8 mm)
Verre			
Verre acrylique	<ul style="list-style-type: none"> Dégraissier avec nettoyeur Weplus Poncer à l'aide d'une ponceuse à bande ou à la main 	Aucun enduit d'imprégnation	<ul style="list-style-type: none"> Ne pas poncer avec un disque ZEC ou autre disque grossier sous peine de casser le verre ou de provoquer des fissures de contrainte Prudence en cas de traitement mécanique
Verre minéral	<ul style="list-style-type: none"> Dégraissier avec nettoyeur Weplus 	Nous consulter	
Mosaïque en verre	<ul style="list-style-type: none"> Dégraissier avec nettoyeur Weplus 	Nous consulter	
Briques de verre	<ul style="list-style-type: none"> Dégraissier avec nettoyeur Weplus 	Nous consulter	
Supports particuliers			
Coupoles GRP	<ul style="list-style-type: none"> Dépolir et nettoyer 	Pas d'imprégnation nécessaire	<ul style="list-style-type: none"> Sur les pièces en PVC anciennes, réaliser des tests d'arrachement.

Information importante :

Il est nécessaire d'utiliser des nettoyeurs dégraissants pour le nettoyage des supports. En cas de doute, nous recommandons uniquement l'usage du nettoyeur weplus. Attention, respecter un délai d'aération de 30 min, pour tous les supports.

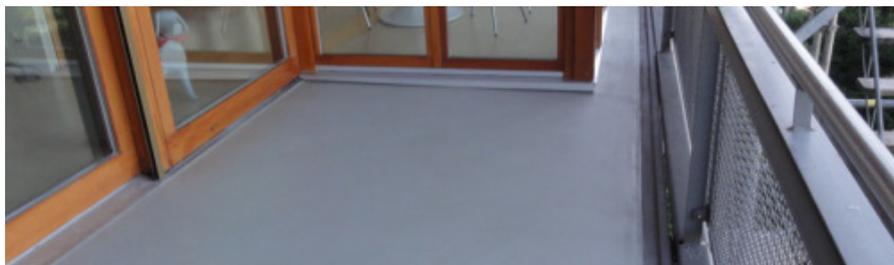
Si des produits époxyde sont appliqués comme primaire et/ou sous des produits PMMA, ils devront impérativement être sablé pour créer une surface d'accrochage nécessaire à la couche supplémentaire en PMMA. La granulométrie du sable sera déterminée selon les conditions, au cas par cas.

Etant donné la variété des matériaux et de la diversité de leurs caractéristiques techniques, des différences peuvent être observées. C'est pourquoi swisspor n'offre aucune garantie sur ces systèmes. Les informations exprimées ci-dessus sont des recommandations pour la préparation des supports, ce sont les résultats de notre expérience et de l'état actuel de la technique. Tout recours légal contre swisspor concernant l'application de ces systèmes et exclu. Les données présentées sont valables dans le cadre d'une utilisation normale. En cas de doute, il est recommandé d'effectuer un test d'adhérence sur le chantier.

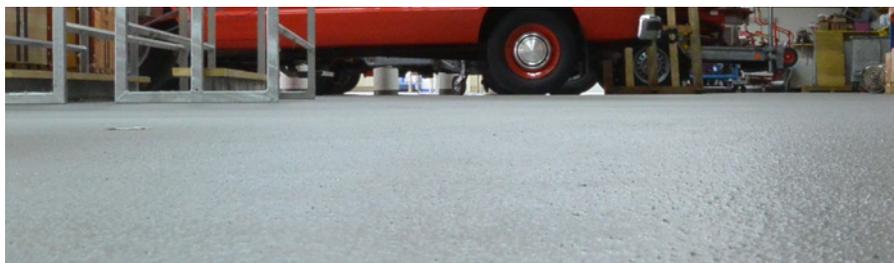
Le droit des tiers et les dispositions des autorités demeurent réservés.

Toujours observer les directives SIA quant au point de rosée et à l'hygrométrie du support.

Domaines d'application et structures des systèmes



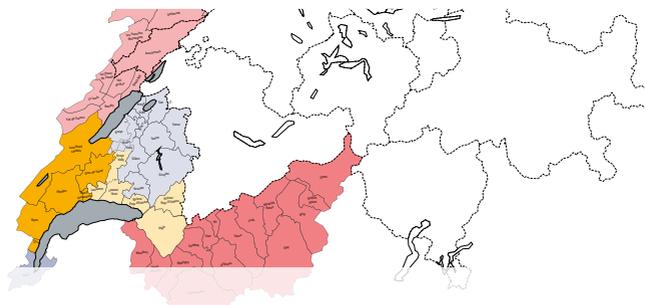
Balcons, terrasses, escaliers & passages couverts



En intérieur



Raccords et détails



Contacts

Manuel des résines liquides
Westwood

Distributeur exclusif pour les applications selon la norme SIA 271
swisspor Romandie SA, Bugnon 100, CH-1618 Châtel-St-Denis, Tel.: +41 21 948 48 48

Couche
d'imprégnation

Couche
d'étanchéité

Couche de
protection

Couche
d'usure

Couche de
 finition

Produits
complémentaires

Accessoires

Outils/lages

Informations
techniques

Applications et
contacts

Domaine d'application : Balcons, terrasses, escaliers & passages couverts

Structures des systèmes

Système de couches épaisses avec couche d'étanchéité



Couche	Produit	Consommation	Page	Propriétés
Support	Support minéral			<ul style="list-style-type: none"> • Épaisseur de couche: env. 3 - 4 mm • Résistance aux charges ponctuelles élevées • Souplesse et pontage des fissures • Résistance aux fortes sollicitations mécaniques
Obturation des pores	Wecryl 121 A	500 g/m ²	6	
Couche d'imprégnation	Wecryl 276	500 g/m ²	10	
Couche d'étanchéité detail	Wecryl R 230 thix avec voile de renfort	2500 g/m ²	18	
Couche de protection	Wecryl 233 saupoudré de sable	4000 g/m ²	26	
Couche d'usure	Wecryl 288	700 g/m ²	32	

Domaine d'application : Balcons, terrasses, escaliers & passages couverts

Structures des systèmes

Revêtement avec couche d'étanchéité des surfaces sans voile de renfort



Couche	Produit	Consommation	Page	Propriétés
Support	Support cimentaire			<ul style="list-style-type: none"> Épaisseur de couche: env. 5 - 6 mm Étanchéité complète intégrée sans voile de renfort Résistance aux charges ponctuelles élevées Grande souplesse et pontage dynamique des fissures (1 mm) Résistance aux fortes sollicitations mécaniques
Obturation des pores	Wecryl 121 A	500 g/m ²	6	
Couche d'imprégnation	Wecryl 276	500 g/m ²	10	
Couche d'étanchéité detail	Wecryl R 230 thix avec voile de renfort	2500 g/m ²	18	
Couche d'étanchéité	Weproof 264 Weproof 269	1600 g/m ² 1600 g/m ²	22 23	
Couche de protection	Wecryl 233 saupoudré de sable	4000 g/m ²	26	
Couche d'usure	Wecryl 288	700 g/m ²	32	

Domaine d'application : Balcons, terrasses, escaliers & passages couverts

Structures des systèmes

Revêtement armé d'un voile de renfort sur bois



Couche	Produit	Consommation	Page	Propriétés
Support	En bois, panneau OSB			<ul style="list-style-type: none"> Épaisseur de couche: env. 6 - 7 mm Étanchéité complète intégrée avec voile de renfort Résistance aux charges ponctuelles élevées Grande souplesse et pontage dynamique des fissures (2 mm) Résistance aux fortes sollicitations mécaniques
Couche d'imprégnation	Wecryl 298	600 g/m ²	11	
Couche d'étanchéité detail	Wecryl R 230 thix avec voile de renfort	2500 g/m ²	18	
Couche d'étanchéité	Wecryl R 230 avec voile de renfort	2500 g/m ²	21	
Couche de protection	Wecryl 233 saupoudré de sable	4000 g/m ²	26	
Couche d'usure	Wecryl 288	700 g/m ²	32	

Domaine d'application : Balcons, terrasses, escaliers & passages couverts

Structures des systèmes

Revêtement avec tapis d'expansion de vapeur Weplus 251



Couche	Produit	Consommation	Page	Propriétés
Support	Support minéral			<ul style="list-style-type: none"> Épaisseur de couche: env. 7 - 8 mm Rénovation des supports humides Étanchéité complète intégrée avec voile de renfort Grande souplesse et pontage dynamique des fissures (2 mm) Séchage contrôlé des supports minéraux humides Structure du revêtement résistant à la pression Évite les travaux onéreux de démolition, les saletés et le bruit
Couche d'imprégnation	Wecryl 276 ou 298	500 g/m ²	10/11	
Couche adhésive	Wecryl 276 ou 298	800 g/m ²	10/11	
Couche d'étanchéité	Weplus 251 Tapis d'expansion de vapeur	1 m ² /m ²	42	
Couche d'étanchéité detail	Wecryl R 230 thix avec voile de renfort	2500 g/m ²	18	
Couche de protection	Wecryl 233 saupoudré de sable	6000 g/m ²	26	
Couche d'usure	Wecryl 288	700 g/m ²	32	

Domaine d'application : Balcons, terrasses, escaliers & passages couverts

Structures des systèmes

Revêtement d'escaliers extérieurs



Couche	Produit	Consommation	Page	Propriétés
Support	Support minéral			<ul style="list-style-type: none"> • Épaisseur de couche: env. 3 - 4 mm • Système économique • Pour les composants en contact avec le sol • Résistance aux fortes sollicitations mécaniques
Couche d'imprégnation	Wecryl 122	400-500 g/m ²	8	
Couche d'imprégnation	Wecryl 276	500 g/m ²	10	
Couche de protection	Wecryl 233 saupoudré de sable	4000 g/m ²	26	
Couche de finition	Wecryl 288 saupoudré de paillettes	600-700 g/m ²	32	

Domaine d'application : En intérieur

Structures des systèmes

Revêtement d'un parking couvert avec couche d'étanchéité référence OS 13



Couche	Produit	Consommation	Page	Propriétés
Support	Support minéral			<ul style="list-style-type: none"> Épaisseur de couche: env. 3 - 4 mm Souplesse et pontage des fissures Résistance aux fortes sollicitations mécaniques
Couche d'imprégnation	Wecryl 122	500 g/m ²	8	
Couche d'étanchéité detail	Wecryl R 230 thix avec voile de renfort	2500 g/m ²	18	
Couche de protection	Wecryl 233 saupoudré de sable	4000 g/m ²	26	
Couche d'usure	Wecryl 288 / Wecryl 408	700 g/m ²	32	

Domaine d'application : En Intérieur

Structures des systèmes

Revêtement d'une salle d'eau avec couche d'étanchéité et voile de renfort



Couche	Produit	Consommation	Page	Propriétés
Support	Support minéraux			<ul style="list-style-type: none"> Épaisseur de couche: env. 6 - 7 mm Étanchéité complète intégrée avec voile de renfort Résistance aux charges ponctuelles élevées Grande souplesse et pontage dynamique des fissures (2 mm) Résistance aux fortes sollicitations mécaniques
Couche d'imprégnation	Wecryl 276	500 g/m ²	10	
Couche d'étanchéité detail	Wecryl R 230 thix avec voile de renfort	2500 g/m ²	18	
Couche d'étanchéité	Wecryl R 230 avec voile de renfort	2500 g/m ²	21	
Couche de protection	Wecryl 233 saupoudré de sable	4000 g/m ²	26	
Couche d'usure	Wecryl 288	700 g/m ²	32	

Domaine d'application : En Intérieur

Structures des systèmes

Système de couches épaisses sans couche d'étanchéité



Couche	Produit	Consommation	Page	Propriétés
Support	Support minéraux			<ul style="list-style-type: none"> Épaisseur de couche: env. 3 - 4 mm Résistance aux charges ponctuelles élevées Souplesse et pontage des fissures Résistance aux fortes sollicitations mécaniques Facile à nettoyer et sans joints
Obturation des pores	Wecryl 121 A	500 g/m ²	6	
Couche d'imprégnation	Wecryl 276	500 g/m ²	10	
Couche d'étanchéité detail	Wecryl R 230 thix avec voile de renfort	2500 g/m ²	18	
Couche de protection	Wecryl 233 saupoudré de sable	4000 g/m ²	26	
Couche d'usure	Wecryl 288	700 g/m ²	32	

Domaine d'application : Raccords et détails

Structures des systèmes

Étanchement des raccords



Couche	Produit	Consommation	Page	Propriétés
Support	Divers supports			<ul style="list-style-type: none"> Épaisseur de couche: env. 2,5 mm
Couche d'imprégnation	Wecryl 276 Wecryl 298	500 g/m ²	10/11	<ul style="list-style-type: none"> Homologation ETAG 005 abP (agrément technique général) pour le béton étanche sur les éléments souterrains Étanchement fiable des éléments de construction complexes: joints et raccords
Couche d'étanchéité	Wecryl R 230 thix avec voile de renfort	2500 g/m ²	18	
Optionnel	Wecryl 288	500 g/m ²	32	

Domaine d'application : Raccords et détails

Structures des systèmes

Étanchéité des détails avec sablage pour surface d'adhérence



Couche	Produit	Consommation	Page	Propriétés
Support	Divers supports			<ul style="list-style-type: none"> • Épaisseur de couche: env. 3 mm • Homologation ETAG 005 • abP (agrément technique général) pour le béton étanche sur les éléments souterrains • Étanchement fiable des éléments de construction complexes: joints et raccords • Saupoudré de sable pour l'adhérence des couches suivantes.
Couche d'imprégnation	Wecryl 298	500 g/m ²	11	
Couche d'étanchéité	Wecryl R 230 thix avec voile	2500 g/m ²	18	
Couche d'usure	Wecryl R 230 thix	600 g/m ²	18	
Accessoires	Weplus sable siliceux 0.7-1.2mm	3500 g/m ²	54	

Domaine d'application : Raccords et détails

Structures des systèmes

Ragréage grossier



Couche	Produit	Consommation	Page	Propriétés
Support	Divers supports			<ul style="list-style-type: none"> Épaisseur de couche: env. 5 mm - max. 5 cm par couche
Couche d'imprégnation	Wecryl 298/276	500 g/m ²	11/10	<ul style="list-style-type: none"> Comportement thermoplastique Résistance à la pression Imperméabilité (à condition d'un bon compactage intermédiaire) Résistance au gel et au sel de dégel Large résistance aux acides, aux bases et au Diesel Convient également pour les corrections de pente sur balcon
Couche d'étanchéité	Wecryl 242	2,2 g/m ² par mm d'épaisseur de couche	46	
Optionnel	Divers revêtement ou systèmes d'étanchéité			



Couche
d'imprégnation

Couche
d'étanchéité

Couche de
protection

Couche
d'usure

Couche de
 finition

Produits
complémentaires

Accessoires

Outillages

Informations
techniques

Applications et
contacts

Coordonnées de swisspor

Direction commerciale

Michel Cueto	Directeur commercial export	021 948 48 18	michel.cueto@swisspor.com
Blaise Sarrasin	Directeur des ventes Suisse romande	021 948 48 10	blaise.sarrasin@swisspor.com

Nos conseillers au service externe, vos interlocuteurs

Isabelle Diserens	Conseiller étanchéité et isolation VD	021 948 48 35	isabelle.diserens@swisspor.com
Jean-Philippe Mallart	Conseiller étanchéité et isolation GE	021 948 48 15	jean-philippe.mallart@swisspor.com
Frédéric Pasquier	Conseiller étanchéité et isolation FR	021 948 48 17	frederic.pasquier@swisspor.com
Louis Pinto	Conseiller étanchéité et isolation VS	021 948 48 16	louis.pinto@swisspor.com
Thierry Rais	Conseiller étanchéité et isolation JU/NE	021 948 48 14	thierry.rais@swisspor.com
Patrick Thorens	Conseiller étanchéité et isolation VD	021 948 48 36	patrick.thorens@swisspor.com

Notre conseiller export, votre interlocuteur

Luca Merlo	Conseiller étanchéité - Export	021 948 48 95	luca.merlo@swisspor.com
------------	--------------------------------	---------------	-------------------------

Notre prescripteur technique, votre interlocuteur

Thierry Heyd	Prescripteur technique	021 948 48 12	thierry.heyd@swisspor.com
--------------	------------------------	---------------	---------------------------

Notre bureau technique, vos interlocuteurs

Thomas Cottet	Responsable du bureau technique	021 948 48 11	thomas.cottet@swisspor.com
Michael Ciuffani	Conseiller technique	021 948 48 13	michael.ciuffani@swisspor.com

Notre service de vente interne, vos interlocuteurs

		021 948 48 48	vi@swisspor.com
Sophie Jaques	Responsable de la vente interne		
Morgane Charrière	Collaboratrice de la vente interne		
Joana Reis	Collaboratrice de la vente interne		
Yoann Grivet	Collaborateur facturation		

Informations générales :

romandie@swisspor.com

Informations techniques :

cdc@swisspor.com

Services de swisspor

Nous vous accompagnons!



Techniques d'application & formations

Pour être efficace et durable, une étanchéité exige une réalisation correcte et précise. C'est pourquoi nous apportons une attention particulière à la formation de nos partenaires artisans. Des stages pratiques ont lieu régulièrement les mois d'hiver. Vous trouverez les descriptions correspondantes sur notre site www.swisspor.ch. Nous nous tenons également à votre disposition pour mettre en place des formations individualisées pour vous et votre personnel. N'hésitez pas à nous contacter!

Nos techniciens expérimentés accompagnent et forment les artisans aussi directement sur le terrain.



Consultation

Grâce à nos produits d'étanchéité flexibles et polyvalents, nous réussissons toujours à trouver une solution techniquement adaptée et efficace pour vos projets de construction et de rénovation, quel qu'en soit le niveau de difficulté. Nos conseillers s'appuient sur un large savoir-faire et sur des connaissances poussées quant aux utilisations possibles pour nos produits et en matière d'étanchéité en général. Nous avons toujours plaisir à partager ce savoir et nous nous tenons à votre disposition pour vous aider et vous conseiller sur place. Ensemble, nous élaborons alors des solutions, puis nous vous accompagnons activement pendant la phase de réalisation de votre projet.

Gamme de produits Online

Vous trouvez l'assortiment Westwood et ses applications selon la SIA 271 sur www.swisspor.ch.

Couche d'imprégnation

Couche d'étanchéité

Couche de protection

Couche d'usure

Couche de finition

Produits complémentaires

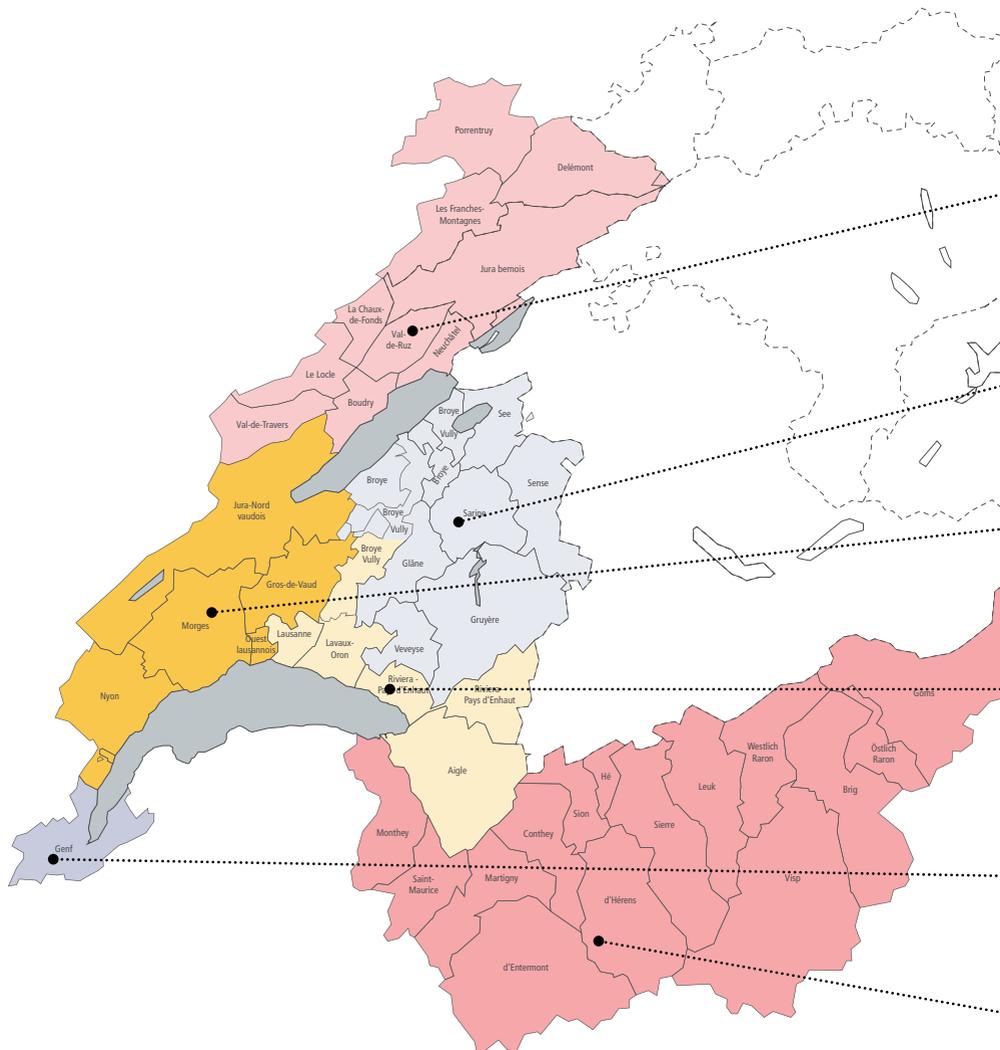
Accessoires

Outillages

Informations techniques

Applications et contacts

Nos conseillers, vos interlocuteurs



Nos conseillers, vos interlocuteurs

**Thierry Rais**

Conseiller technique
021 948 48 14
thierry.rais@swisspor.com

Frédéric Pasquier

Conseiller technique
021 948 48 17
frederic.pasquier@swisspor.com

Isabelle Diserens

Conseillère technique
021 948 48 35
isabelle.diserens@swisspor.com

Patrick Thorens

Conseiller technique
021 948 48 36
patrick.thorens@swisspor.com

Jean-Philippe Mallart

Conseiller technique
021 948 48 15
jean-philippe.mallart@swisspor.com

Louis Pinto

Conseiller technique
021 948 48 16
louis.pinto@swisspor.com



swisspor Romandie SA
Chemin du Bugnon 100
CP 60
CH-1618 Châtel-St-Denis
Tel. +41 21 948 48 48
www.swisspor.ch

Vente
swisspor Romandie SA
CH-1618 Châtel-St-Denis
Tel. +41 21 948 48 48
Fax +41 21 948 48 49
vi@swisspor.com

Support technique
swisspor Romandie SA
CH-1618 Châtel-St-Denis
Tel. +41 21 948 48 11
Fax +41 21 948 48 19
cdc@swisspor.com

swisspor
Produits et services du groupe swisspor