

Wecryl 842, Reprofiliermörtel (Wecryl 242)

Mörtel zum Reprofilieren

2-komponentiger, schnellhärtender, hochgefüllter Reparatur- und Ausgleichsmörtel auf Basis von Polymethylmethacrylat (PMMA) mit formuliertem Füllstoffgemisch

Wecryl 842, Reprofiliermörtel (*Wecryl 242*) ist ein schnellhärtender Reparatur- und Ausgleichsmörtel zur Auffüllung und Nivellierung von Fehlstellen und Ausbrüchen des Untergrundes. PMMA-Belagersatz- und Reparaturmörtel für mineralische und bituminöse Untergründe. Wecryl 842, Reprofiliermörtel (*Wecryl 242*) setzt sich aus den Komponenten Wecryl 842 H (Harz) (*Wecryl 227*), Wecryl 842 aS (aktivierter Sand) (*Wecryl 215*) und Weplus 900 Katalysator zusammen.



Eigenschaften und Vorteile

- leichte Verarbeitung
- Anwendung auch bei Frosttemperaturen
- schnelle Aushärtung
- thermoplastisches Verhalten
- druckstabil
- abriebfest
- wasserdicht (bei korrekter Zwischenverdichtung)
- frost- und frostaussalzbeständig
- weitgehend säuren-, laugen- und diesel-resistent
- UV-, hydrolyse- und alkalibeständig
- lösemittelfrei

Anwendungsgebiet

- Neubau und Renovationen
- für den Anwendungsbereich nach SIA 271
- wird als Reparatur- und Ausgleichsmörtel sowie als Gefälleausgleichsbelag auf hydraulisch- und bituminös gebundenen Untergründen verwendet
- als Reprofiliermörtel unter WestWood Produkten
- als Belagersatz von Gussasphalt oder Asphaltbeton
- als Unterbaumörtel beim Schachtrahmeneinbau
- als Druckverteilmörtel bei Belagsverwalkungen oder Spurrinnenbildung
- als Montagemörtel

Technische Werte

Produkt	Wecryl 842, Reprofiliermörtel (<i>Wecryl 242</i>)	
Eigenschaften	Einheiten	
Mischverhältnis Untergrundtemperatur + 3 bis + 50°C		1 kg Wecryl 842 H (Harz) (<i>Wecryl 227</i>) + 9 kg Wecryl 842 aS (aktivierter Sand) (<i>Wecryl 215</i>) + 0.1 kg Katalysator
Mischanleitung		Harzkomponente schütteln und dem Sandgemisch zugeben. Weplus Katalysator zugeben und mit Zwangsmischer 3 Min. mischen. Material an Boden und Rand des Behälters muss mit erfasst werden. Empfehlung: während des Rührprozesses einmal umtopfen
Topfzeit (bei + 20°C)	Min.	~ 15
Oberflächenverhältnisse		trocken
relative Luftfeuchtigkeit	%	≤ 90
Lufttemperatur	°C	- 5 bis + 35
Untergrundtemperatur	°C	+ 3 bis + 50*
Materialtemperatur	°C	+ 3 bis + 30
regenfest (bei + 20°C)	Mn	~ 30
begehrbar/überarbeitbar (bei + 20°C)	Mn	~ 60
ausgehärtet (bei + 20°C)	Mn	~ 180
Verarbeitung		mit Glättkelle
Verbrauch	kg/m ² /mm	~ 2.20

Haltbarkeit ungeöffnet ab Produktionsdatum	Monate	~ 3
Lagerung		originalverpackt, kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen. Direkte Sonnenbestrahlung und Temperaturen > 30°C vermeiden.
Farbe		Asphalttschwarz

*während der Verarbeitung und Aushärtung min. 3°C über dem Taupunkt

Weitere Angaben siehe Arbeitsleitfaden / Verlegehinweise

Hinweis: Vorliegende Angaben basieren auf dem derzeitigen Stand der Technik. Änderungen bleiben vorbehalten.



swisspor AG
Bahnhofstrasse 50
CH-6312 Steinhausen
info@swisspor.com
Tel. **+41 56 678 98 98**

Verkauf
Tel. +41 56 678 98 98
Fax +41 56 678 98 99

Technischer Support
Tel. +41 56 678 98 00
Fax +41 56 678 98 01