

## Wecryl 825, PMMA schnell-Estrich

2-komponentiger, schnellhärtender Estrich und Gefälle mortel auf Basis von Polymethylmethacrylat (PMMA). Wecryl 825 wird zur Erstellung von PMMA Estrichen und hochbelastbaren Reparatur morteln auf Balkonen, Terrassen und Laubengängen für nachfolgende WestWood Abdichtungssysteme verwendet. Wecryl 825 wird nur im Verbund auf grundierten, mineralischen Untergründen verarbeitet.

### Eigenschaften und Vorteile

- Leichte Verarbeitung
- Schnelle Aushärtung
- standfest
- hydrolyse- und alkalibeständig
- lösemittelfrei
- Starterpulver (Katalysator) bereits im Sandgemisch enthalten
- 10 - 50 mm Schichtstärke in einem Arbeitsgang

### Anwendungsgebiet

- Neubau und Renovationen
- für den Anwendungsbereich nach SIA 271
- Schnellestrich für Balkone, Terrassen und Laubengänge
- Hochbelastbarer Reparatur mortel

### Technische Werte

Produkt	Wecryl 825	
Eigenschaften	Einheiten	
Mischverhältnis		Katalysator bereits im Sandgemisch enthalten
Mischanleitung		Die Harzkomponente aufrühren und in einem Mischeimer vorlegen. Sandgemisch unter langsamem Rühren zugeben (Zwangsmischer mit Wendelrührkopf, mind. 3 Mn. vollständig durchrühren). Es dürfen weder Klumpen noch Nester zurückbleiben. Material an Boden und Rand des Behälters muss mit erfasst werden. Es ist keine Katalysatorzugabe erforderlich.
Topfzeit (bei + 20°C)	Mn.	~ 15
Untergrundvorbereitung		Der Mörtel wird auf der trockenen und vollständig ausgehärteten WestWood Grundierung aufgetragen
Schichtstärken	mm	10 – 50 pro Arbeitsgang
Flächenbegrenzung	m <sup>2</sup>	≤ 20, bei grösseren Flächen sind diese durch Arbeitsfugen zu trennen
Auftrag		Den Mörtel auf die grundierte Fläche schütten, sofort verdichten und abreiben. Zur Einhaltung der Schichtstärken und des Gefälles kann mit Lehren gearbeitet werden. Zu aufgehenden Bauteilen wie Wänden, Brüstungen oder ähnlichen Estrich- Randdämmstreifen einzusetzen.
relative Luftfeuchtigkeit	%	≤ 90
Lufttemperatur	°C	+ 5 bis + 35
Untergrundtemperatur	°C	+ 3 bis + 40 *
Materialtemperatur	°C	+ 3 bis + 30
regenfest (bei + 20°C)	Mn.	~ 30
begehrbar/überarbeitbar (bei + 20°C)	Mn.	~ 30
ausgehärtet (bei + 20°C)	Mn.	~ 120
Verarbeitung		Glättkelle, PU-Reibebrett
Verbrauch / cm Schichtstärke	kg/m <sup>2</sup>	~ 21
Halbbarkeit ungeöffnet ab Produktionsdatum	Monate	Mind. 3
Lagerung		originalverpackt, kühl, trocken, frostfrei und luftdicht verschlossen. Direkte Sonnenbestrahlung vermeiden. Lagerorte (≤ 30 °C)
Farbe		grau

\* Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen.

Weitere Angaben siehe Arbeitsleitfaden / Verlegehinweise

Hinweis: Vorliegende Angaben basieren auf dem derzeitigen Stand der Technik. Änderungen bleiben vorbehalten.



**swisspor AG**  
Bahnhofstrasse 50  
CH-6312 Steinhausen  
[info@swisspor.com](mailto:info@swisspor.com)  
Tel. **+41 56 678 98 98**

**Verkauf**  
Tel. +41 56 678 98 98  
Fax +41 56 678 98 99

**Technischer Support**  
Tel. +41 56 678 98 00  
Fax +41 56 678 98 01